



Índice

Aditivos de performance	4
Produtos por categoria	14
Portfólio geral	20



ADITIVOS DE PERFORMANCE			
Produto	Descrição	Aplicação	
Argila Organofílica		Base Água	Base Solvente
QA TONE 127	Argila organofílica à base de hectorita indicada para aplicações em solventes de alta polaridade.		•
QA TONE 134	Argila organofílica indicada para aplicação em meios orgânicos de baixa, média e alta polaridade.		•
QA TONE 138	Argila organofílica à base de hectorita para meios orgânicos de baixa a média polaridade.		•
QA TONE ED 101	Argila organofílica superdispersável para aplicação em sistemas de baixa a média polaridade.		•
QA TONE ED 102	Argila organofílica superdispersável para aplicação em sistemas de alta polaridade. Dispersa facilmente mesmo com baixas condições de cisalhamento.		•
QA TONE ED 103	Argila organofílica superdispersável para aplicação em sistemas de média a alta polaridade.		•

ADITIVOS DE PERFORMANCE			
Produto	Descrição	Aplicação	
Antiespumantes Dispersa	nntes I Umectantes	Base Água	Base Solvent
Antiespumante QA DF-1392	Antiespumante à base de óleo mineral, com excelente compatibilidade e alta eficiência. O produto apresenta ótimo desempenho na quebra e inibição de espuma, eliminando de forma eficaz microespumas na superfície da película de tinta. É compatível com diversos sistemas de resinas à base de água, sendo particularmente indicado para aplicações em emulsões acrílicas, tintas arquitetônicas, argamassas impermeáveis, fabricação de papel e outros sistemas aquosos.	•	
Antiespumante QA DF-6056	Antiespumante polimérico versátil sem silicone. Recomendado para sistemas de revestimento à base de solvente, excelente desempenho em sistemas de resina epóxi e PUR bicomponente isentos de solventes. Oferece alta eficiência antiespumante em formulações, tornando-o especialmente adequado para revestimentos de pisos epóxi e revestimentos industriais em geral.		•
Antiespumante QA DF-6633	É adequado para aplicações de revestimento à base de água ou tintas de impressão. Recomendado para aplicações acrílicas/poliuretanas à base de água em sistemas de emulsão de alto brilho, tintas de impressão e vernizes de sobreimpressão, com PVC relativamente baixo. Também pode ser usado em sistemas UV aquosos. É livre de VOCs e fácil de dispersar em sistemas à base de água.	•	
Antiespumante QA DF-6821	É um antiespumante de silicone modificado com partículas hidrofóbicas. O produto é adequado para revestimentos à base de água e tintas de emulsão, com excelente compatibilidade e propriedades de eliminação de microespuma.	•	
Antiespumante QA DF-6904	É um antiespumante recomendado para sistemas à base de água, baseado na tecnologia polissiloxano. O aditivo possui alta eficiência, excelente compatibilidade com resinas, inibição de formação de espumas no processo e eliminação de microespumas.	•	
Dispersante QA D-6028	Dispersante universal de poliacrilato de amônio, recomendado para revestimentos arquitetônicos à base de água e revestimentos industriais. Adequado tanto para acabamentos de alto brilho quanto foscos, apresenta boa resistência à água e a produtos químicos, além de excelente aceitação de cor e estabilidade em armazenamento. Compatível com modificadores de reologia dos tipos HASE e HEUR.	•	

ADITIVOS DE PERFORMANCE			
Produto	Descrição	Aplicação	
Antiespumantes Dispersantes Umo	ectantes	Base Água	Base Solvente
Dispersante QA D-6039	Dispersante recomendado para revestimentos à base de água e sistemas de tintas de impressão, compatibilidade com sistemas acrílicos, PU, epóxi e poliéster.	•	
Dispersante QA D-6130	Dispersante aniônico de poliacrilato de sódio desenvolvido para uso em formulações de revestimentos. Proporciona excelente redução de viscosidade e alta eficiência na dispersão de pigmentos e cargas inorgânicas. Especialmente eficaz em sistemas com alta concentração de pigmentos, oferece ótimo desempenho de dispersão e estabilidade de armazenamento a longo prazo, com impacto mínimo no desenvolvimento de cor. É amplamente aplicável em formulações à base de acrílico, tintas em emulsão para paredes arquitetônicas, argamassas impermeáveis, fabricação de papel e outros sistemas aquosos.	•	
Dispersante QA D-6269	Aditivo umectante e dispersante para revestimentos à base de solvente e concentrados de pigmentos. Pode ser usado para dispersar pigmentos orgânicos e inorgânicos, especialmente adequado para negros de fumo.		•
Dispersante QA D0-1202	Agente dispersante e umectante, recomendado para revestimentos à base de solvente arquitetônicos, de proteção e industriais, com bom desempenho na defloculação de pigmentos.		•
Dispersante QA DO-6265	Aditivo dispersante e umectante indicado para revestimentos à base de solvente, tintas de impressão para estabilização de pigmentos inorgânicos, em particular dióxido de titânio.		•

	ADITIVOS DE PERFORMANCE		
Produto	Descrição	Aplicação	
Modificadores Reológicos - Ac	rílicos e Uretânico	Base Água	Base Solvente
Espessante Baixo QA H-6016	É um espessante acrílico (ASE), isento de solventes, recomendado para sistemas de revestimento à base de água com altos requisitos de tixotropia. O produto apresenta excelente desempenho de espessamento em baixo cisalhamento.	•	
Espessante Médio QA H-6350	É um espessante polimérico hidrofóbico modificado (HASE), sem solventes, que performa em meio alcalino e proporciona excelentes efeitos de espessamento e viscosidade em médio cisalhamento.	•	
Espessante Alto QA U-6920	Espessante uretânico associativo não iônico (HEUR) de alto cisalhamento. Proporciona aos sistemas de pintura excelentes propriedades de nivelamento, tornando as películas finais uniformes. Especialmente indicado para sistemas de alto brilho e alta exigência de nivelamento.	•	
Aditivo Funcional I Peneira Mol	ecular l Aditivos de Superfície	Base Água	Base Solvent
4A ACTIVATED POWDER	É um adsorvente usado para remoção de água em formulações de uretano sensíveis à umidade, como espumas de células fechadas, revestimentos, adesivos, selantes e elastômeros. O adsorvente 4A adsorve moléculas com diâmetros críticos de até 4 angstroms.		•
Aditivo de Superfície QA FL- 6206	Aditivo de superfície à base de silicone líquido, recomendado para sistemas de revestimento à base de UV e água. Apresenta excelente desempenho no aumento do deslizamento superficial das películas de tinta e ótima compatibilidade com sistemas de revestimento UV. Contribui para melhorar o nivelamento, o slip e a resistência a riscos do revestimento.	•	•
Aditivo de Superfície QA FL-6630	Agente nivelador do tipo polissiloxano modificado com poliéter, que melhora a fluidez das tintas por meio da redução da tensão superficial. Contribui para aumentar a resistência ao deslizamento e ao bloqueio da superfície, além de prevenir a formação de crateras e melhorar a resistência a arranhões.		•
Aditivo QA FR-6355	É um inibidor de corrosão para sistemas de revestimentos aquosos. É muito compatível com diferentes sistemas de resina à base de água e auxilia na formação de película. Eficaz na supressão da ferrugem instantânea e melhora o desempenho da resistência à pulverização salina da película de revestimento.	•	
MOLSIV 3A-AP	É um adsorvente usado para remoção de água em formulações de uretano sensíveis à umidade, como espumas de células fechadas, revestimentos, adesivos, selantes e elastômeros. O adsorvente 3A-AP adsorve moléculas com diâmetros críticos de até 3 angstroms.		•

ADITIVOS DE PERFORMANCE			
Produto	Descrição	Aplicação	
Ésteres Celulósicos I Polímeros I Hi	drorrepelente	Base Água	Base Solvente
HEC 100P	Hidroxietilcelulose usado como espessante, agente retentor de água e auxílio na formação de filme em tintas base água.	•	
HPMC (20K - 40K - 60K)	Este éter de celulose pode ser utilizado como espessante, adesivo, agente de retenção de água, excipiente e emulsificante em sistemas de construção e em tintas.	•	
HPMC 312PR	Éter de celulose não iônico, especialmente otimizado para aplicações de removedores de tinta. Solúvel em água, solventes clorados e álcoois, o HPMC 312PR ajuda a reduzir a taxa de evaporação de componentes voláteis, tornando-o ideal para aplicações como removedores de tinta.	•	•
MSILOX	Aditivo à base de silicatos, em pó branco, com ação hidrofóbica para impermeabilizar cimentícios, concretos e argamassas.	•	
PCE 580P	Forma em pó do superplastificante PCE (éter policarboxilato), um aditivo de alto desempenho desenvolvido para uso em argamassas secas e formulações de concreto. Este pó inovador foi projetado para melhorar a trabalhabilidade e a fluidez das misturas de concreto, proporcionando aplicação facilitada e acabamento superior.	•	
Polímero RDP VAE 50 - 55D	Pó polimérico redispersível obtido por processo a seco, composto de acetato de vinila-etileno (VAE) e ácido acrílico. Apresenta fácil dispersão em água e elevada força adesiva. É amplamente utilizado em materiais de construção, como adesivos para azulejos (com alto desempenho de colagem), rejuntes, rebocos de acabamento, massas niveladoras, compostos, argamassas finas e pastas de vedação. Proporciona tempo aberto prolongado e excelente adesão mesmo após imersão em água e armazenamento térmico.	•	
Silicone Hidrofóbico SHP80	Aditivo para argamassas composto por finas partículas de silicone, desenvolvido para conferir propriedades de impermeabilidade. Ao ser incorporado à argamassa, forma uma barreira protetora na superfície, impedindo a absorção de água e aumentando a resistência às intempéries, aos ciclos de gelo e degelo e à eflorescência. Esse aditivo melhora significativamente a durabilidade de estruturas expostas a condições adversas, sendo especialmente indicado para aplicações que exigem argamassas resistentes à água, como superfícies externas e fachadas.	•	

ADITIVOS DE PERFORMANCE			
Produto	Descrição	Aplicação	
Pigmentos: Negro de Fumo I Dióxido d	le Titânio	Base Água	Base Solvente
COLOUR BLACK FW 200 POWDER	O FW 200 é um negro de fumo de alta cor que confere o mais alto nível de jato em revestimentos de alta qualidade. Também pode ser usado para tingir revestimentos de alta qualidade, por exemplo, metálicos. Recomendado para aplicações de revestimento à base de solvente automotivo e industrial.	•	•
COLOUR BLACK FW 255 POWDER	O FW 255 é um carbono amorfo, tipo preto de forno de alta cor (HCF). As aplicações típicas incluem revestimentos à base de água e à base de solvente para as indústrias automotiva e industrial.	•	•
PRINTEX® F85 (BEADS)	O F85 fornece tonalidade e cor. Confere outras propriedades de desempenho desejadas, como proteção UV, condutividade e efeitos especiais (isolamento térmico ou controle reológico, quando usado como agente redutor ou antioxidante). PRINTEX® F85 é usado em fibras/filamentos, tubos de PE e PVC, cabos de alta tensão e tintas de impressão à base de água.	•	
PRINTEX® 35	O PRINTEX® 35 é usado para tingimento de revestimentos industriais e em pó. É recomendado para tintas rotogravura, tintas de cura UV, flexografia líquida à base de solvente e tintas de rotogravura. Também é usado para tintas de serigrafia, flexografia à base de água e tintas de rotogravura. É adequado para uso em impressão indireta de contato com alimentos.	•	•
PRINTEX® 60	PRINTEX® 60 é um negro de fumo que apresenta fácil dispersão, bom poder tintorial e versatilidade. Pode ser usado em tintas de impressão, decorativas, industriais, em pó e dispersões pigmentárias. Confere outras propriedades de desempenho desejadas, como proteção UV, condutividade e efeitos especiais (isolamento térmico ou controle de reologia, respectivamente, quando usado como agente redutor ou antioxidante). Utilizado em fibras/filamentos, tubos de PE e PVC e cabos de alta tensão.	•	•

ADITIVOS DE PERFORMANCE			
Produto	Descrição	Aplicação	
Pigmentos: Negro de Fumo I Dióxido	de Titânio	Base Água	Base Solvente
PRINTEX® 300	PRINTEX® 300 é um negro de fumo amorfo de pequena granulometria e estrutura média. Pode ser usado para tintas industriais, tintas de impressão tipográfica, offset, gravuras e tintas flexográficas, para fibras, preparações de pigmentos, polímeros, bem como para tingimento de revestimentos.	•	•
BILLIONS™ BLR-698	O pigmento BILLIONS™ BLR-698 é um pigmento de dióxido de titânio rutilo produzido pelo processo de sulfato. O BLR-698 tem excelente desempenho de dispersão e oferece excelente opacidade e brilho para formulações à base de água e à base de solvente. Seu tratamento de superfície otimizado de zircônio e alumina o torna altamente adequado para revestimentos arquitetônicos e industriais externos.	•	•
BILLIONS™ BLR-895	O pigmento BILLIONS™ BLR-895 é um pigmento de dióxido de titânio fabricado pelo processo de cloreto. BLR-895 tem excelente desempenho de dispersão, dispersando-se de forma rápida e fácil. Ele também possui excelente opacidade e brilho e oferece uma brancura brilhante com um tom azul limpo. Com seu revestimento de superfície inorgânico, o BILLIONS™ BLR-895 oferece um alto nível de resistência às intempéries, tornando-o flexível em aplicações internas e externas.	•	•
BILLIONS™ R-996	O pigmento BILLIONS™ R-996 é um pigmento de dióxido de titânio rutilo produzido pelo processo de sulfato, tratado com zircônio e alumina. É um pigmento altamente durável e versátil, adequado para uma ampla gama de aplicações. O controle cuidadoso do tamanho da partícula de dióxido de titânio durante o processo de fabricação do pigmento BILLIONS™ R-996 resulta em bom brilho, alta opacidade e fácil dispersibilidade.	•	•

ADITIVOS DE PERFORMANCE			
Produto	Descrição	Aplicação	
Catalizadores: Tintas e Adesivos d	le PU	Base Água	Base Solvente
DABCO® 1027	É um catalisador retardador de reação à base de amina terciária, frequentemente usado em aplicações de poliuretano microcelular que exigem um tempo de cura mais longo. É usado principalmente em espumas semirrígidas, elastômeros, solas de calçados, etc.	•	•
DABCO® 33 LV	É um catalisador multiuso, que atua acelerando a reação entre isocianatos e polióis, controlando o tempo de gelificação e melhorando as propriedades físicas dos polímeros. É um catalisador à base de amina terciária usado na fabricação de uma ampla variedade de espumas flexíveis e rígidas, bem como aplicações CASE (revestimentos, adesivos, selantes e elastômeros).	•	•
DABCO® 33 LX	É um catalisador multiuso, que atua acelerando a reação entre isocianatos e polióis, controlando o tempo de gelificação e melhorando as propriedades físicas dos polímeros. É um catalisador à base de amina terciária usado na fabricação de uma ampla variedade de espumas flexíveis e rígidas, bem como aplicações CASE (revestimentos, adesivos, selantes e elastômeros). Possui um processo de produção com um custo mais otimizado.	•	•
DABCO® BDMA	É um catalisador à base de amina terciária usada em várias aplicações. Em resinas epóxi, o DABCO® BDMA acelera a cura de sistemas como anidridos de ácido, poliamidas e aminas gordas, sendo usado em materiais de encapsulamento eletrônico, revestimentos de piso epóxi e tintas marinhas.	•	•
DABCO® BL 11	É um catalisador à base de amina terciária de sopro mais forte conhecido no mercado. Em adesivos, é usado para controlar o processo de cura e melhorar a adesão e a durabilidade do revestimento ou adesivo. É amplamente utilizado em aplicações CASE (revestimentos, adesivos, selantes e elastômeros).	•	•
DABCO® CRYSTAL	É uma trietilenodiamina de alta pureza (TEDA), servindo como um poderoso e mais clássico catalisador para reações de uretano (poliol-isocianato). Amplamente utilizado em elastômeros, produtos plásticos e processos de moldagem. Também é um iniciador de polímero e pode ser usado como catalisador para polimerização de etileno e polimerização de óxido de etileno.	•	•

ADITIVOS DE PERFORMANCE			
Produto	Descrição	Aplicação	
Catalizadores: Tintas e Adesivos de F	บ	Base Água	Base Solvente
DABCO® DC 193	É um surfactante à base de polisiloxanos de média atividade, utilizado no processo de fabricação de espumas de poliuretano microcelulares. Também utilizado como surfactante na produção de adesivos de PU.	•	•
DABCO® DMDEE	É um catalisador amínico clássico, usado especialmente em sistemas de um componente que curam com umidade. É usado em diversas aplicações, incluindo espumas rígidas e flexíveis, selantes, adesivos e sistemas de liberação de medicamentos.	•	•
DABCO® DMEA	É um catalisador amínico à base especificamente de dimetiletanolamina. Oferece um bom equilíbrio entre a catálise e o tempo de formação da espuma, o que permite um controle mais preciso do processo de produção.	•	•
DABCO® EG	Catalisador à base de amina terciária que consiste em uma solução de 33% de trietilenodiamina (TEDA) e 67% de etilenoglicol. É um catalisador de uretano (poliol-isocianato) comumente usado em poliuretano microcelular como elastômeros, revestimentos e solas de calçados.	•	•
DABCO® MB 20	É um catalisador à base de bismuto usado em adesivos de poliuretano para acelerar a reação e a cura. Ele atua como um co-catalisador, geralmente em combinação com uma amina terciária, para otimizar o processo de formação do polímero. É uma alternativa muito interessante na substituição de catalisadores de estanho, quando necessário.		•
DABCO® T 12 (DBTDL)	É um catalisador organometálico amplamente utilizado na produção de espumas de poliuretano, revestimentos, adesivos e selantes. Ele acelera a reação entre o isocianato e o poliol, formando o poliuretano e contribuindo para tempos rápidos de gel e de secagem.		•

ADITIVOS DE PERFORMANCE			
Produto	Descrição	Aplicação	
Catalizadores: Tintas e Adesivos de F	บ	Base Água	Base Solvente
KOSMOS® T 9 (Octoato de Estanho)	É um catalisador organometálico, mais especificamente, um octoato de estanho. Usado principalmente na produção de espumas flexíveis de poliuretano, conhecido por sua versatilidade e capacidade de trabalhar com diferentes sistemas de espumas e agentes de expansão.		•
ORTEGOL® CXT (MPDIOL)	É um extensor de cadeia que pode ser usado para evitar defeitos típicos como bolhas, trincas e rachaduras. Atua como um agente que controla a formação da espuma ou filme, no caso de revestimentos e adesivos, evitando a ocorrência de defeitos visíveis que podem comprometer a qualidade do produto final.	•	•
POLYCAT® 8	É um catalisador à base de amina terciária utilizado em uma ampla gama de aplicações de espuma rígida de poliuretano e fabricação de peças decorativas (rígido estrutural).	•	•
TEGOSTAB® B 4113	É um surfactante à base de polisiloxanos, usado para produzir espumas flexíveis de poliuretano moldadas. Ele atua como um regulador celular das espumas.	•	•
TEGOSTAB® B 8228	É um surfactante à base de polisiloxanos de média atividade, utilizado no processo de fabricação de espumas de poliuretano flexíveis convencionais e retardantes às chamas. Também utilizado como surfactante na produção de adesivos de PU.	•	•
TEGOSTAB® B 8715 LF2	É um surfactante à base de polisiloxanos, usado para produzir espumas flexíveis de poliuretano moldadas. Ele atua como um regulador celular das espumas.	•	•
TEGOSTAB® B 8870	É um surfactante à base de silicone utilizado na produção de espumas de poliuretano rígidas, especialmente aquelas usadas em embalagens e espumas de um componente. Ele atua como estabilizador, ajudando a controlar a estrutura da espuma e o tamanho das células durante o processo de expansão.	•	•



Adesivos e Selantes

2-Etilhexanol Dietilftalato (DEP) Negro de Fumo Acetato de Butila Diluente Reativo AGE Nonilfenol 9,5 EO Acetato de Butildiglicol Óleo de Ricino Dioctilftalato (DOP) Acetato de Butilglicol Dióxido de Titânio Rutilo (cloro) Óleo Mineral Óleo Parafínico e Naftênico Acetato de Etila Dióxido de Titânio Rutilo (sulfato) Poliamida 115 Acetato de Etilglicol Dipropilenoglicol (DPG) Aditivo de Superfície QA FL- 6206 Dispersantes Poliamida 125 Aditivo de Superfície QA FL-6630 Poliamida 140 Espessantes (Acrílicos/Uretânicos) Álcool Benzílico Éteres de Celulose (HPMC e HEC) Poliisobutenos - PIB Antiespumante (Óleo/Silicone) EVA 218 PE Polímero RDP VAE 50 - 55D Antiespumante QA DF-6056 Glicerina Bidestilada QA FR-6355 (Aditivo Anticorrosivo) Argila Organofílica (Linha: QAtone) Glicina Resina Epóxi (líquida) Álcool Polivinílico Goma Xantana 80 mesh Resinas Hidrocarbônicas Butildiglicol HPMC 312PR Stirene-Butadiene-Stirene (SBS) Butilhidroxitolueno (BHT) Isoforona Diamina IPDA Triacetina Ciclohexano Y Metilisobutilcetona (MIBK) Trietanolamina 85 e 99 Cloreto de Metileno MDI Polimérico Ureia Dietilenoglicol (DEG) Monoetilenoglicol (MEG) Zeolitas (Peneira Molecular) Dietilenotriamina (DETA) N-Butanol

Tinta Automotiva OEM e Repintura

Butildiglicol

2-Etilhexanol	Butilglicol	Monoetanolamina
Acetato de Butila	Cloreto de Metileno	Monoetilenoglicol (MEG)
Acetato de Butildiglicol	DABCO® (Aditivos PU)	MPDIOL
Acetato de Butilglicol	Dietilenoglicol (DEG)	N-Butanol
Acetato de Etilglicol	Dióxido de Titânio Rutilo (cloro)	Negro de Fumo
Acetato de Etila	Dióxido de Titânio Rutilo (sulfato)	Octoato de Estanho
Ácido Acético Glacial	Dipenteno de Pinho	Óleo de Ricino
Aditivo de Superfície QA FL- 6206	Dipropilenoglicol (DPG)	Poliamida 115
Aditivo de Superfície QA FL-6630	Dispersantes	Poliamida 125
Álcool Isopropílico (IPA)	Etilglicol	Poliamida 140
Anasolv PM (Metoxipropanol PM)	Fluidos de Silicone 50, 350 e 1000	Propilenoglicol (PGI)
Anasolv PMA (Metoxipropanol PMA)	Glicerina Bidestilada	Resina Epóxi (líquida)
Antiespumante (Óleo/Silicone)	HPMC 312PR	Resina Epóxi (sólida)
Antiespumante QA DF-6056	Isoforona Diamina IPDA	Resina Epóxi YD011X75 (diluída)
Argila Organofílica (Linha: QAtone)	Lecitina de Soja	TDI 80/20

Metilisobutilcetona (MIBK)

Tinta Imobiliária

Nitrito de Sódio Antiespumante (Óleo/Silicone) Dióxido de Titânio Rutilo (sulfato) Argila Organofílica (Linha: QAtone) Dipropilenoglicol (DPG) Nonilfenol 9,5 EO Butildiglicol Dispersantes Oléo de Linhaça Alc. Refinado Espessantes (Acrílicos/Uretânicos) Butilglicol Óleo de Mamona Desidratado (DCO) Carbonato de Cálcio Éteres de Celulose (HPMC e HEC) Óxido de Zinco Carboximetil Celulose (CMC) Etilglicol Persulfato de Amônio Cloreto de Metileno Fotoiniciador QA Petia Persulfato de Potássio Coalescente Hexametafosfato de Sódio Polímero RDP VAE 50 - 55D Dietilenoglicol (DEG) Monoetanolamina Propilenoglicol (PGI) Dietilftalato (DEP) Monoetilenoglicol (MEG) QA FR-6355 (Aditivo Anticorrosivo) N-Butanol Dioctilftalato (DOP) Resina Epóxi (líquida) Dióxido de Titânio Rutilo (cloro) Negro de Fumo

Tinta Industrial

2-Etilhexanol	Dietilenoglicol (DEG)	MPDIOL
Acetato de Butila	Dietilftalato (DEP)	N-Butanol
Acetato de Butildiglicol	Dioctilftalato (DOP)	Negro de Fumo
Acetato de Butilglicol	Dióxido de Titânio Rutilo (cloro)	Octoato de Estanho
Acetato de Etila	Dióxido de Titânio Rutilo (sulfato)	Oléo de Linhaça Alc. Refinado
Acetato de Etilglicol	Dipenteno de Pinho	Óleo de Mamona
Ácido Acético Glacial	Dipropilenoglicol (DPG)	Óleo de Mamona Desidratado (DCO)
Ácido Fosfórico 85%	Dispersantes	Óleo de Ricino
Aditivo de Superfície QA FL- 6206	Espessantes (Acrílicos/Uretânicos)	PEG 300
Aditivo de Superfície QA FL-6630	Etilglicol	PEG 400
Álcool Isopropílico (IPA)	Fluidos de Silicone 50, 350 e 1000	Poliamida 115
Anasolv PM (Metoxipropanol PM)	Glicerina Bidestilada	Poliamida 125
Anasolv PMA (Metoxipropanol PMA)	Goma Xantana 80 mesh	Poliamida 140
Antiespumante (Óleo/Silicone)	HPMC 312PR	Poliol 56
Antiespumante QA DF-6056	Isoforona Diamina IPDA	Propilenoglicol (PGI)
Argila Organofílica (Linha: QAtone)	Lecitina de Soja	QA FR-6355 (Aditivo Anticorrosivo) '
Butildiglicol	Metilisobutilcetona (MIBK)	Resina Epóxi
Butilglicol	MDI Polimérico	Resina Epóxi YD011X75 (diluída)
Carboximetil Celulose (CMC)	Monoetanolamina	TDI 80/20
Cloreto de Metileno	Monoetilenoglicol (MEG)	Zeolitas (Peneira Molecular)

DABCO® (Aditivos PU)

Tintas e Vernizes UV

Antiespumante (Óleo/Silicone)

Antiespumante QA DF-6056

Dióxido de Titânio Rutilo (cloro)

Dióxido de Titânio Rutilo (sulfato)

Dispersantes

Epóxi Acrilada QA EA 20% TMPTA

Epóxi Acrilada QA EA 20% TPGDA

Epóxi Acrilada QA EA 100%

Espessantes (Acrílicos/Uretânicos)

Fotoiniciador QA 1173

Fotoiniciador QA 184

Fotoiniciador QA 907

Fotoiniciador QA BAPO

Fotoiniciador QA BP Flakes

Fotoiniciador QA Petia

Fotoiniciador QA TPO

Monômero QA DPGDA

Monômero QA HDDA

Monômero QA TMP3E0TA

Monômero QA TMPTA

Monômero QA TPGDA

Negro de Fumo

Tinta de Impressão

Acetato de Butila

Acetato de Butildiglicol

Acetato de Butilglicol

Acetato de Etila

Acetato de Etilglicol

Aditivo de Superfície QA FL- 6206

Aditivo de Superfície QA FL-6630

Álcool Isopropílico (IPA)

Anasolv PM (Metoxipropanol PM)

Anasolv PMA (Metoxipropanol PMA)

Antiespumante (Óleo/Silicone)

Antiespumante QA DF-6056

Argila Organofílica (Linha: QAtone)

Butildiglicol

Butilglicol

Dietanolamina (DEA)

Dietilenoglicol (DEG)

Dióxido de Titânio Rutilo (sulfato)

Dipropilenoglicol (DPG)

Dietilenotriamina (DETA)

Dispersantes

Espessantes (Acrílicos/Uretânicos)

Etilglicol

Fluidos de Silicone 50, 350 e 1000

Glicerina Bidestilada

Metiletilcetona

Metilisobutilcetona (MIBK)

Monoetanolamina

Monoetilenoglicol (MEG)

Negro de Fumo

Oléo de Linhaça Alc. Refinado

Óleo de Mamona Desidratado (DCO)

Óleo Parafínico e Naftênico

PEG 300

PEG 400

Propilenoglicol (PGI)

QA FR-6355 (Aditivo Anticorrosivo)

Trietanolamina 85 e 99

Resinas

2-Etilhexanol	Antiespumante (Óleo/Silicone)	Monoetilenoglicol (MEG)
Acetato de Butila	Butildiglicol	Neopentilglicol
Acetato de Butildiglicol	Carboximetil Celulose (CMC)	Nonilfenol 9,5 E0
Acetato de Butilglicol	Coalescente	Oléo de Linhaça Alc. Refinado
Acetato de Etilglicol	Dietilenoglicol (DEG)	Óleo de Mamona
Ácido Benzóico	Dietilenotriamina (DETA)	Óleo de Mamona Desidratado (DCO)
Ácido Fosfórico 85%	Dispersantes	Pentaeritritol 95 e 98
Ácido Fumárico	Glicerina Bidestilada	Peróxidos Orgânicos (Nouryon)
Ácido Graxo Destilado Desidratado de Babaçu	Glicina	Persulfato de Amônio
Ácido Graxo Destilado Desidratado de Coco	Hexametafosfato de Sódio	Persulfato de Potássio
Ácido Graxo Destilado Desidratado de Mamona	Hidróxido de Sódio	Propilenoglicol (PGI)
Ácido Oleico (animal e vegetal)	Lecitina de Soja	Trimetilolpropano (TMP)
Álcool Polivinílico	Metilisobutilcetona (MIBK)	Ureia
Anidrido Maleico		

Linha Madeira

Acetato de Butila	Antiespumante QA DF-6056	Metilisobutilcetona (MIBK)
Acetato de Butildiglicol	Argila Organofílica (Linha: QAtone)	Monoetanolamina
Acetato de Butilglicol	Butildiglicol	Monoetilenoglicol (MEG)
Acetato de Etila	Coalescente	MPDIOL
Acetato de Etilglicol	Dietilenoglicol (DEG)	N-Butanol
Ácido Bórico	Dipropilenoglicol (DPG)	Negro de Fumo
Ácido Graxo Destilado Desidratado de Coco	Dispersantes	Oléo de Linhaça Alc. Refinado
Aditivo de Superfície QA FL- 6206	Espessantes (Acrílicos/Uretânicos)	Resina Epóxi (líquida)
Aditivo de Superfície QA FL-6630 Álcool	Glicerina Bidestilada	Resina Epóxi (sólida)
Polivinílico	Lecitina de Soja	Resina Epóxi YD011X75 (diluída)
Antiespumante (Óleo/Silicone)		

Álcool Benzílico	Dispersantes	Óxido de Zinco
Álcool Polivinílico	Espessantes (Acrílicos/Uretânicos)	Poliamida 115
Antiespumante (Óleo/Silicone)	Éteres de Celulose (HPMC e HEC)	Poliamida 125
Antiespumante QA DF-6056	Fluidos de Silicone 50, 350 e 1000	Poliamida 140
Argila Organofílica (Linha: QAtone)	Hexametafosfato de Sódio	Polímero RDP VAE 50 - 55D
DABCO® (Aditivos PU)	HPMC 312PR	Resina Epóxi (líquida)
Diluente Reativo AGE	Isoforona Diamina IPDA	Resina Epóxi (sólida)
Dioctilftalato (DOP)	MDI Polimérico	Resina Epóxi YD011X75 (diluída)
Dipropilenoglicol (DPG)	Nonilfenol 9,5 EO	Resinas Hidrocarbônicas
Dietilenotriamina (DETA)	Óleo de Mamona	Zeolitas (Peneira Molecular)
Dietilftalato (DEP)	Óleo de Mamona Desidratado (DCO)	
Álcool Benzílico	Dispersantes	Nonilfenol (surfactante ou tensoativo)
Giz de Cera / Artesanato		
Ácido Esteárico	Dióxido de Titânio Rutilo (sulfato)	Nonifernal (surfactanta ou tancactiva)
Álcool Polivinílico	Espessantes (Acrílicos/Uretânicos)	Oléo de Linhaça Alc. Refinado
Antiespumante (Óleo/Silicone)	Glicerina Bidestilada	Óleo de Mamona
Argila Organofílica (Linha: QAtone)	Metilisobutilcetona (MIBK)	Óleo de Mamona Desidratado (DC
Butildiglicol	Metilparabeno	Óxido de Zinco
Butilglicol	Monoetanolamina	Persulfato de Amônio
Coalescente	Monoetilenoglicol (MEG)	Propilenoglicol (PGI)
Dietilenoglicol (DEG)	Negro de Fumo	QA FR-6355 (Aditivo Anticorrosivo)
Dióxido de Titânio Rutilo (cloro)	-	
Solventes / Thinner		
Outonos / Inning		
2-Etilhexanol	Anasolv PM	Dipropilenoglicol (DPG)
Acetato de Butila	Anasolv PMA	Etilglicol
Acetato de Butildiglicol	Butildiglicol	Metiletilcetona
Acetato de Butilglicol	Butilglicol	Metilisobutilcetona (MIBK)

Cloreto de Metileno

Dietilenoglicol (DEG)

Acetato de Etilglicol

Álcool Benzílico

Álcool Isopropílico

N-Butanol

Propilenoglicol (PGI)



	PRODUTOS	
2-Etilhexanol		Butilhidroxitolueno (BHT)
Acetato de Etila	-	Carbonato de Cálcio
Acetato de Etilglicol	_	Carboximetil Celulose (CMC)
Ácido Acético Glacial	-	Ciclohexano Y
Ácido Benzóico	-	Cloreto de Metileno
Ácido Bórico	_	Coalescente
Ácido Caprílico	-	DABCO® (Aditivos PU)
Ácido Esteárico	-	Dietanolamina (DEA)
Ácido Fosfórico 85%	-	Dietilenoglicol (DEG)
Ácido Fumárico	-	Dietilftalato (DEP)
Ácido Graxo Destilado Desidratado de Babaçu	-	Diluente Reativo AGE
Ácido Graxo Destilado Desidratado de Coco	-	Dioctilftalato (DOP)
Ácido Graxo Destilado Desidratado de Mamona	-	Dióxido de Titânio Rutilo (cloro)
Ácido Láurico	-	Dióxido de Titânio Rutilo (sulfato)
Ácido Oleico (animal e vegetal)	-	Dipenteno de Pinho
Ácido Sulfônico 90%	-	Dipropilenoglicol (DPG)
Álcool Benzílico	-	Dispersantes
Álcool Cetoestearílico G 16/18	-	Epóxi Acrilada QA EA 20% TMPTA
Álcool Isopropílico (IPA)	-	Epóxi Acrilada QA EA 20% TPGDA
Álcool Polivinílico	-	Epóxi Acrilada QA EA 100%
Anasolv PM (Metoxipropanol PM)	-	Espessantes (Acrílicos/Uretânicos)
Anasolv PMA (Metoxipropanol PMA)	-	Éteres de Celulose (HPMC e HEC)
Anidrido Maleico	_	Etilglicol
Antiespumante (Óleo/Silicone)	-	Fluidos de Silicone 50, 350 e 1000
Argila Organofílica (Linha: QAtone)	-	Fotoiniciador QA 1173
Benzoato de Sódio	-	Fotoiniciador QA 184
Butildiglicol	-	Fotoiniciador QA BAPO
Butilglicol	-	Fotoiniciador QA BP Flakes

	PRODUTOS	
Fotoiniciador QA Petia		Oléo de Linhaça Alc. Refinado
Fotoiniciador QA TPO		Óleo de Mamona
Glicerina Bidestilada		Óleo de Mamona Desidratado (DCO)
Glicina		Óleo Mineral
Goma Xantana 80 mesh		Óleo Parafínico e Naftênico
Hexametafosfato de Sódio		Óxido de Zinco
Hidróxido de Sódio		Paraformoldeído
Lanolina Anidra		Pentaeritritol 95 e 98
Lauril Éter Sulfato de Sódio		Peróxidos Orgânicos (Nouryon)
Lecitina de Soja		Persulfato de Amônio
MDI Polimérico		Persulfato de Potássio
Metiletilcetona		Poliisobutenos (PIB)
Metilparabeno		Polímero redispersível VAE
Monoetanolamina		Poliol 56
Monoetilenoglicol (MEG)		Propilenoglicol (PGI)
Monômero QA DPGDA		QA FR-6355 (Aditivo Anticorrosivo)
Monômero QA HDDA		Resina Epóxi (líquida)
Monômero QA TMP3EOTA		Resina Epóxi (sólida)
Monômero QA TMPTA		Resina Epóxi YD011X75 (diluída)
Monômero QA TPGDA		Resinas Hidrocarbônicas
MPDIOL		Stirene-Butadiene-Stirene (SBS)
N-Butanol		TDI 80/20
Negro de Fumo		Tetrapirofosfato de Sódio
Neopentilglicol		Triacetina
Nitrito de Sódio		Trietanolamina 85 e 99
Nonilfenol (surfactante ou tensoativo)		Trimetilolpropano (TMP)
Nonilfenol 9,5 EO		Ureia Técnica
0.1.1.1.5.1.1.		

Octoato de Estanho



