

# Soluções para o mercado de óleos industriais

---

## Lubrificantes Industriais

Produtos	Descrição	Principais características	Aplicação
<b>OMNIGOLD A3</b>	Óleo de base parafínica, baixa viscosidade, severamente hidrotratado e fornece excelente cor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 11</li> <li>• IV 89</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 193</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -34</li> <li>• Cor, ASTM &lt;0,5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrificantes industriais em geral</li> <li>• Lubrificantes automotivos em geral</li> </ul>
<b>OMNIGOLD A12</b>	Óleo de base parafínica, alta viscosidade e severamente hidrotratado. Fornece excelente cor e consistência. Ele atende o requisito de rotulagem IP 346.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 109</li> <li>• IV 99</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 268</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -27</li> <li>• Cor, ASTM &lt;0,5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrificantes industriais em geral</li> <li>• Lubrificantes automotivos em geral</li> </ul>
<b>IQA A150BS</b>	Óleo de base parafínica, alta viscosidade e severamente hidrotratado, apresenta elevada resistência a oxidação, boas propriedades a baixa temperatura e elevado ponto de fulgor. Referência: Óleo Bright Stock.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 479,80</li> <li>• IV mín.85</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 289</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -5</li> <li>• Cor, ASTM 3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrificantes industriais em geral</li> <li>• Lubrificantes automotivos em geral</li> <li>• Fabricação de graxas.</li> <li>• Lubrificantes para conformação de metais, trefilação, estamparia e repuxo</li> </ul>
<b>HYGOLD 5000BS</b>	Óleo de base parafínica, alta viscosidade e severamente hidrotratado, proporciona excelente estabilidade de cor e baixa volatilidade. Ele atende ao requisito de rotulagem IP 346.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 971</li> <li>• IV 81</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 299</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -6</li> <li>• Cor &lt; 2,0</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diluente</li> <li>• Engrenagens</li> <li>• Graxas</li> <li>• Lubrificantes industriais em geral (misturas)</li> <li>• Trefilação, estamparia e repuxo</li> </ul>
<b>HYGOLD 60</b>	Óleo de base naftênica hidrotratado, baixa viscosidade com excelente solvência e ótimas propriedades em baixas temperaturas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 9,5</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 154</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -65</li> <li>• Cor, ASTM &lt;0,5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fluidos hidráulicos</li> <li>• Fluidos hidráulicos de baixa temperatura</li> <li>• Óleos amortecedores</li> <li>• Óleos de transferência de calor</li> <li>• Óleos de compressor</li> <li>• Óleos diluentes</li> <li>• Graxas</li> </ul>
<b>HYGOLD 100</b>	Óleo de base naftênica, hidrotratado, média viscosidade com excelente solvência e ótimas propriedades em baixas temperaturas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 22</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 174</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -49</li> <li>• Cor, ASTM &lt;0,5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Óleos de corte integrais e solúveis (MWF)</li> <li>• Fluidos hidráulicos de baixa temperatura</li> <li>• Óleos amortecedores</li> <li>• Óleos de transferência de calor</li> <li>• Óleos de compressor</li> <li>• Óleos diluentes</li> <li>• Graxas</li> </ul>
<b>HYGOLD L600</b>	Óleo de base naftênica, hidrotratado, de alta viscosidade com excelente solvência e ótimas propriedades em baixas temperaturas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 117</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 225</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -30</li> <li>• Cor, ASTM &lt;0,5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fluidos hidráulicos</li> <li>• Fluidos hidráulicos de baixa temperatura</li> <li>• Óleos amortecedores</li> <li>• Óleos de transferência de calor</li> <li>• Óleos de compressor</li> <li>• Óleos diluentes</li> <li>• Graxas</li> </ul>
<b>HYGOLD L1200</b>	Óleo de base naftênica, hidrotratado, de alta viscosidade com excelente solvência e ótimas propriedades em baixas temperaturas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 230</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 241</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -27</li> <li>• Cor, ASTM &lt;2,0</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Graxas</li> <li>• Óleos de barras e correntes</li> <li>• Óleos diluentes</li> <li>• Óleos de engrenagens</li> <li>• Óleos industriais</li> </ul>



# Pneus e Borrachas

Produtos	Descrição	Principais características	Aplicação
<b>HYGOLD P100N</b>	Óleo de base parafínica, baixa viscosidade e severamente hidrotratado. Fornece excelente cor e consistência. Ele atende o requisito de rotulagem IP 346.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 21,2</li> <li>• IV mín. 95</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 216</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -12</li> <li>• Cor, ASTM 0,5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• EPDM</li> <li>• Borracha butílica</li> <li>• Borracha natural</li> <li>• Borracha butadieno</li> <li>• Borracha de isopreno</li> <li>• Prensados e injetados</li> </ul>
<b>OMNIGOLD A12</b>	Óleo de base parafínica, alta viscosidade e severamente hidrotratado. Fornece excelente cor e consistência. Ele atende o requisito de rotulagem IP 346.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 109</li> <li>• IV 99</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 268</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -27</li> <li>• Cor, ASTM &lt;0,5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• EPDM</li> <li>• Borracha butílica</li> <li>• Borracha natural</li> <li>• Borracha butadieno</li> <li>• Borracha de isopreno</li> </ul>
<b>IQA A150BS</b>	Óleo de base parafínica, severamente hidrotratado, apresenta elevada resistência a oxidação, boas propriedades a baixa temperatura e elevado ponto de fulgor. Referência: Óleo Bright Stock.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 479,80</li> <li>• IV mín. 85</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 289</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -5</li> <li>• Cor, ASTM 3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• EPDM</li> <li>• Borracha butílica</li> <li>• Borracha natural</li> <li>• Borracha butadieno</li> <li>• Borracha de isopreno</li> <li>• Extrudados, prensados e injetados</li> </ul>
<b>HYGOLD 100</b>	Óleo de base naftênica hidrotratado, média viscosidade com excelente solvência e ótimas propriedades em baixas temperaturas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 22</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 174</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -49</li> <li>• Cor, ASTM &lt;0,5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pneus</li> <li>• SBR</li> <li>• Borracha butílica</li> <li>• Borracha natural</li> <li>• Borracha butadieno</li> <li>• Borracha de isopreno</li> </ul>
<b>HYGOLD L600</b>	Óleo de base naftênica, hidrotratado, de alta viscosidade com excelente solvência e ótimas propriedades em baixas temperaturas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 117</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 225</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -30</li> <li>• Cor, ASTM &lt;0,5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pneus</li> <li>• EPDM</li> <li>• Borracha butílica</li> <li>• Borracha natural</li> <li>• Borracha butadieno</li> <li>• Borracha de isopreno</li> </ul>
<b>HYGOLD L1200</b>	Óleo de base naftênica, hidrotratado, de alta viscosidade com excelente solvência e ótimas propriedades em baixas temperaturas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 230</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 241</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -27</li> <li>• Cor, ASTM &lt;2,0</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrificante para banbury</li> <li>• Pneus</li> </ul>
<b>IQA C150BS</b>	Óleo de base naftênica, hidrotratado, de alta viscosidade com excelente solvência e ótimas propriedades em baixas temperaturas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 438,80</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C mín. 260</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -7</li> <li>• Cor, ASTM 3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compostos de borracha</li> <li>• Agente extensor e plastificante</li> <li>• Extrudados, prensados e injetados</li> </ul>
<b>HYPRENE B0150</b>	Óleo negro de base naftênica e mistura de óleos básicos tratados com hidrogênio e resíduos pesados. É desenvolvido, principalmente, como um aromático substituto para uso na indústria da borracha.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 697</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 237</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -6</li> <li>• Cor, ASTM 8,0</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compostos de borracha</li> <li>• Correias</li> <li>• Extensores e plastificantes</li> <li>• Mangueiras automotivas e industriais</li> <li>• Óleos para pneus</li> <li>• Pneus</li> <li>• Polímeros</li> <li>• Telhados</li> </ul>



## Indústria Química

Produtos	Descrição	Principais características	Aplicação
<b>HYGOLD P70N</b>	Óleo de base parafínica, baixa viscosidade, severamente hidrotratado e fornece excelente cor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 11,8</li> <li>• IV 81</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 187</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -17</li> <li>• Cor, ASTM &lt;0,5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Adesivos</li> <li>• Antiespumante</li> <li>• Óleo para pulverização agrícola</li> <li>• Têxtil</li> <li>• Tintas de impressão</li> <li>• Óleos protetivos</li> </ul>
<b>HYGOLD 40</b>	Óleo de baixíssima viscosidade, transparente, baixo odor, excelente poder de solvencia e baixo ponto de congelamento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 2 - 5</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C mín 103</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -80</li> <li>• Cor, ASTM &lt;0,5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fluidos de metalworking</li> <li>• Fluidos protetivos e veículo</li> <li>• Desengraxantes e fluidos MQL</li> </ul>
<b>OMNIGOLD A12</b>	Óleo de base parafínica, alta viscosidade e severamente hidrotratado. Fornece excelente core consistência. Ele atende o requisito de rotulagem IP 346.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 109</li> <li>• IV 99</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 268</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -27</li> <li>• Cor, ASTM &lt;0,5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Adesivos</li> <li>• Antiespumante</li> <li>• Despoeiramento (anti-dust)</li> <li>• Enxofre insolúvel</li> <li>• Explosivos</li> <li>• Têxtil</li> <li>• Tintas de impressão</li> <li>• Tintas e revestimentos</li> <li>• Selantes</li> </ul>
<b>HYGOLD 100</b>	Óleo de base naftênica hidrotratado, média viscosidade com excelente solvência e ótimas propriedades em baixas temperaturas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 22</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 174</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -49</li> <li>• Cor, ASTM &lt;0,5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tintas e revestimentos</li> <li>• Explosivos</li> <li>• Despoeiramento (anti-dust)</li> <li>• Selantes</li> <li>• Petróleo e exploração</li> <li>• Plastificante</li> <li>• Lavagem de dióxido de titânio</li> <li>• Enxofre insolúvel</li> <li>• Ceras</li> </ul>
<b>HYGOLD L600</b>	Óleo de base naftênica, hidrotratado, de alta viscosidade com excelente solvência e ótimas propriedades em baixas temperaturas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 117</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 225</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -30</li> <li>• Cor, ASTM &lt;0,5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tintas e revestimentos</li> <li>• Explosivos</li> <li>• Despoeiramento (anti-dust)</li> <li>• Selantes</li> <li>• Petróleo e exploração</li> <li>• Plastificante</li> <li>• Lavagem de dióxido de titânio</li> <li>• Enxofre insolúvel</li> <li>• Ceras</li> </ul>
<b>HYGOLD L1200</b>	Óleo de base naftênica, hidrotratado, de alta viscosidade com excelente solvência e ótimas propriedades em baixas temperaturas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 230</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 241</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -27</li> <li>• Cor, ASTM &lt;2,0</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Antiaglomerante</li> <li>• Compatível com resinas e polímeros</li> <li>• Despoeiramento (anti-dust)</li> </ul>
<b>OMNIGOLD DENALI 665</b>	Óleo naftênico de alta viscosidade, hidrotratado e altamente refinado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosidade, cSt at 40°C 106</li> <li>• Ponto de inflamabilidade, COC, °C 244</li> <li>• Ponto de fluidez, °C -37</li> <li>• Cor, ASTM &lt; 0,5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Adesivos</li> <li>• Agentes desmoldantes</li> <li>• TPE</li> <li>• Tintas para rodovias</li> </ul>







**Saiba mais em:**  
anastacio.com | +55 11 2133 6600

Solicite um  
orçamento

