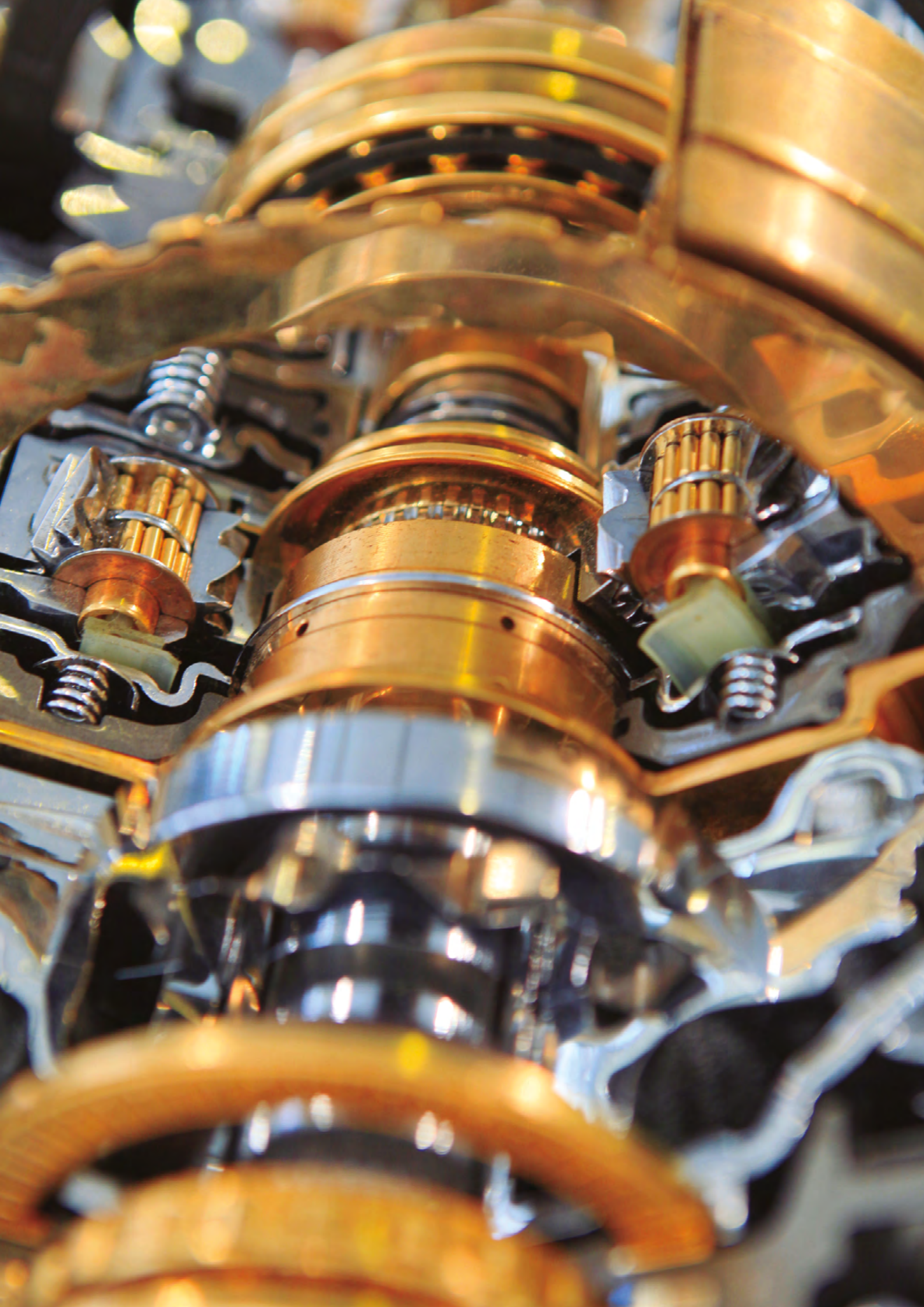




> Lubrificantes & Graxas

# Soluções para o mercado de Lubrificantes e Graxas



Produto	Função	Aplicação
<b>Ácido 2-Etil-Hexanóico (2-EHA)</b>	Ácido carboxílico de alta pureza utilizado na produção de sais metálicos e ésteres sintéticos com excelente estabilidade térmica e resistência à oxidação.	Utilizado na fabricação de aditivos secantes metálicos, ésteres sintéticos, inibidores de corrosão em fluidos de arrefecimento e intermediário químico.
<b>Ácido Bórico</b>	Composto inorgânico versátil usado em diversas aplicações na indústria. Utilizado na fabricação de inibidores de corrosão de base boro, dispersantes e aditivos para graxa.	Aplicado como insumo de inibidores de corrosão em fluidos metalworking com excelente custo benefício.
<b>Ácido Cáprico</b>	Ácido graxo saturado utilizado na síntese de ésteres com excelente estabilidade oxidativa e desempenho em baixas temperaturas.	Esteres sintéticos de Ácido Cáprico são usados fabricação de lubrificantes sintéticos, fluidos industriais e especialidades para metalworking e lubrificantes automotivos.
<b>Ácido Caprílico</b>	Ácido graxo de cadeia média com boa estabilidade química e excelente compatibilidade em formulações industriais.	Utilizado na síntese de ésteres lubrificantes adequados para formulação de fluidos hidráulicos biodegradáveis e lubrificantes especiais resistentes à condições extremas.
<b>Ácido Dodecanodióico (DDDA)</b>	Diácido, também conhecido como ácido C12, forma de flocos brancos, com alto grau de pureza.	Aplicado em fluidos de arrefecimento automotivos, fabricação de anticorrosivos para metalworking e graxas especiais.
<b>Ácido Estearico (Estearina)</b>	Ácido graxo amplamente utilizado como agente de consistência, matéria graxa para fabricação de sabões lubrificantes e agente de oleosidade.	Aplicado na fabricação de graxas, aditivos lubrificantes, fluidos metalworking e compostos industriais.
<b>Ácido Fosfórico 85%</b>	Ácido inorgânico utilizado na produção de aditivos fosfatados e tratamentos de superfície metálica.	Utilizado em sistemas de tratamento de metais, fluidos decapantes, fosfatizantes e de limpeza pesada e como intermediário químico.
<b>Ácido Graxo de Óleo de Mamona Hidrogenado</b>	Derivado vegetal com excelente estabilidade térmica. O sabão formado por sua reação com hidróxidos possui propriedades excelentes como lubrificantes na fabricação de graxas de lítio e complexas.	Aplicado na produção de graxas simples e complexas, utilizado na fabricação de lubrificantes biodegradáveis e especialidades industriais.
<b>Ácido Graxo de Óleo de Mamona Metilado</b>	Ácido graxo vegetal metilado derivado da mamona com excelentes propriedades para fabricação de graxas.	Aplicado na produção de graxas de lítio e complexas, por processo contínuo.

Produto	Função	Aplicação
<b>Ácido Graxo Destilado de Óleo de Babaçu</b>	Ácido graxo vegetal derivado do coco babaçu utilizado na síntese de surfactantes, esteres e especialidades químicas.	Utilizado na fabricação de ésteres sintéticos, fluidos de corte e lubrificantes biodegradáveis.
<b>Ácido Graxo Destilado de Óleo de Coco</b>	Ácido graxo vegetal utilizado na síntese de surfactantes, esteres e especialidades químicas.	Aplicado em lubrificantes sintéticos, fluidos metalworking e aditivos industriais.
<b>Ácido Isononanoico</b>	Ácido monocarboxílico utilizado na produção de ésteres com elevada estabilidade térmica.	Utilizado na síntese de esteres, aditivos e especialidades químicas aplicadas a formulação de lubrificantes industriais.
<b>Ácido Oleico</b>	Ácido graxo amplamente utilizado como lubrificante, aditivo e intermediário químico.	Aplicado na formulação de fluidos de corte, óleos solúveis, graxas e na síntese química de surfactantes e especialidades.
<b>Ácido Sebácico</b>	Diácido de origem renovável utilizado na síntese de esteres, poliésteres e plastificantes especiais.	Aplicado na formulação de graxas especiais, graxas complexas. Seus esteres são aplicados em lubrificantes e graxas especiais. Insumo para fabricação de inibidores de corrosão.
<b>Ácido Sulfônico</b>	Composto ativo utilizado na produção de detergentes e limpadores industriais.	Utilizado na formulação de desengraxantes industriais, limpadores profissionais concentrado e pronto para uso.
<b>Aditivo Antidesgaste (ZDDP)</b>	Aditivo multifuncional, protege os motores e equipamentos contra o desgaste mecânico, evita a oxidação prematura do óleo e combate a corrosão e a formação de ferrugem.	Utilizado na formulação de óleos lubrificantes automotivos, industriais, fluidos hidráulicos e graxas.
<b>Álcool Isopropílico (IPA)</b>	Solvente de rápida evaporação e alta eficiência na limpeza e formulação industrial.	Aplicado em limpeza industrial, formulações lubrificantes e fluidos metalworking.
<b>Amida 60</b>	Tensoativo utilizado para promover lubricidade e utilizado como agenda de limpeza.	Aplicado em fluidos de metalworking lubrificantes, formulações emulsificadas além de desengraxantes industriais e limpadores.

Produto	Função	Aplicação
<b>Anidrido Maleico</b>	Intermediário químico utilizado na produção de dispersantes e copolímeros.	Aplicado na fabricação de dispersantes para lubrificante e emulsionantes.
<b>Antioxidante Butil-Hidroxitolueno (BHT) Técnico</b>	Antioxidante fenólico utilizado para aumentar a estabilidade oxidativa de formulações lubrificantes.	Aplicado em óleos lubrificantes, graxas e óleos isolantes para uso em transformadores.
<b>Benzotriazol (anticorrosivo)</b>	Inibidor de corrosão altamente eficiente para metais ferrosos e não ferrosos (metais amarelos).	Utilizado em fluidos de corte, sistemas de refrigeração, lubrificantes industriais e proteção de cobre e ligas metálicas.
<b>Bórax Decahidratado</b>	Sal inorgânico utilizado para controle de pH e proteção anticorrosiva.	Aplicado em fluidos metalworking, graxas e formulações industriais anticorrosivas.
<b>Butilglicol</b>	Solvente de alta eficiência com excelente compatibilidade em sistemas industriais.	Utilizado em fluidos de corte, desengraxantes, limpadores industriais e fluidos de metalworking em geral.
<b>Componente/Agente EP (base enxofre metalworking)</b>	Aditivo sulfurado, desenvolvido para aumentar a resistência à carga e reduzir desgaste, com alto teor de enxofre e baixa corrosão ao cobre.	Aplicado em fluidos de corte integral, óleos de usinagem pesada e metalworking, além de formulações de óleos de engrenagem.
<b>Copolímero (OCP) Fabricação de MIV (24, 35, 47 SSI)</b>	Copolímero em pellets ou barras utilizado para controle da viscosidade e estabilidade térmica dos lubrificantes.	Aplicado em óleos automotivos multiviscosos, óleos hidráulicos e lubrificantes de grande engrenamento.
<b>Dietanolamina (DEA)</b>	Amina utilizada para neutralização, emulsificação e controle de pH em formulações industriais.	Aplicada à fabricação de inibidores de corrosão e surfactantes para fluidos de corte, lubrificantes solúveis e formulações anticorrosivas.
<b>Dietilenoglicol (DEG)</b>	Glicol com propriedades higroscópicas e excelente solvência. Utilizado principalmente como solvente, umectante e agente anticongelante na indústria.	Utilizado na fabricação de fluidos de transferência térmica, lubrificantes especiais e fluidos de freio.

Produto	Função	Aplicação
<b>Dióxido de Titânio</b>	Pigmento inorgânico com elevada opacidade e estabilidade química.	Aplicado em graxas especiais, revestimentos industriais.
<b>Dispersante Sem Cinzas - PIBSA</b>	Dispersante de alta eficiência utilizado para manter contaminantes em suspensão e evitar depósitos.	Aplicado em óleos lubrificantes automotivos e industriais de alta performance.
<b>Dissulfeto de Molibdênio (tech e super fine)</b>	Lubrificante sólido com excelente resistência à pressão e redução de atrito.	Aplicado em graxas especiais, lubrificantes secos, pastas de montagem e aplicações de extrema pressão.
<b>Espressante para Graxas (Poliureia e Food Grade, NSF H1)</b>	Tecnologia espessante para formulação de graxas de alta estabilidade térmica e oxidativa, facilitando o processo de fabricação e diminuindo a complexidade.	Recomendado para fabricação de graxas especiais com o objetivo de diminuir complexidade na fabricação de Graxas de poliureia e Graxas de complexo de alumínio Foodgrade.
<b>Glicerina Bi-Destilada</b>	Produto de alta pureza com excelente capacidade de solvência, emoliente e ótima estabilidade química.	Utilizada em fluidos industriais, formulações anticorrosivas, fluidos metalworking e processos químicos auxiliares.
<b>Hidróxido de Lítio</b>	Composto alcalino utilizado como matéria-prima na fabricação de espessantes para graxas lubrificantes.	Aplicado na produção de graxas de lítio e graxas complexas com elevada resistência térmica e mecânica.
<b>Hidróxido de Sódio - Líquida e Escamas</b>	Base alcalina utilizada em processos industriais e ajuste de pH em formulações químicas.	Aplicado em processos de saponificação, fabricação de sabões, limpeza industrial, desengraxantes, sínteses e fabricação de bases para fluidos de metalworking.
<b>Metassulfato de Sódio Pentahidratado</b>	Sal alcalino com propriedades detergentes, dispersantes e anticorrosivas.	Utilizado em desengraxantes industriais, fluidos de limpeza, metalworking e proteção anticorrosiva.
<b>Monoetanolamina (MEA)</b>	Amina multifuncional utilizada para controle de pH e estabilidade de formulações industriais.	Aplicada em fluidos de corte, lubrificantes solúveis, sistemas anticorrosivos e limpeza industrial.

Produto	Função	Aplicação
<b>Monoetilenoglicol (MEG)</b>	Glicol de alta pureza com propriedades anticongelantes e excelente transferência térmica.	Utilizado em fluidos de arrefecimento, fluidos hidráulicos, sistemas térmicos e formulações industriais.
<b>Neopentil Glicol (NPG)</b>	Diol de elevada estabilidade térmica e resistência à oxidação.	Aplicado na produção de ésteres sintéticos para lubrificantes de metalworking e industriais premium.
<b>Nitrito de Sódio</b>	Agente anticorrosivo altamente eficiente para proteção de metais ferrosos.	Utilizado em fluidos de corte, sistemas hidráulicos, fluidos industriais e proteção anticorrosiva.
<b>Nonilfenol Etoxilado 4, 6 e 9,5</b>	Tensoativo não iônico com excelente capacidade emulsificante e detergente.	Aplicado em fluidos de corte, desengraxantes, limpadores industriais e emulsões lubrificantes.
<b>Óleo Básico Bright Stock BS2100</b>	Óleo básico mineral com elevada viscosidade e excelente capacidade de lubrificação.	Utilizado em óleos industriais, engrenagens, graxas e formulações automotivas pesadas.
<b>Óleo Básico Bright Stock BS5000</b>	Óleo básico de altíssima viscosidade indicado para aplicações severas e extrema pressão.	Aplicado em óleos industriais, marítimos, engrenagens pesadas e graxas especiais.
<b>Óleo de Mamona 25, 40 e 54 EO</b>	Derivado vegetal etoxilado com excelente capacidade emulsificante e lubricidade.	Aplicado em fluidos metalworking, emulsões lubrificantes e formulações biodegradáveis.
<b>Óleo Mineral (grau técnico e USP)</b>	Óleo mineral disponível em diferentes graus de pureza para aplicações industriais e especiais.	Utilizado em lubrificantes especiais, food grade, cosméticos, vaselinas e aplicações farmacêuticas.
<b>Óleo Mineral 600 USP</b>	Óleo mineral altamente refinado com elevado grau de pureza e estabilidade.	Utilizado em lubrificantes especiais e graxas food grade, óleos industriais e aplicações farmacêuticas.

Produto	Função	Aplicação
<b>Óleos Básicos</b> (Naftênicos e Parafínicos)	Bases minerais com diferentes perfis de viscosidade, solvência e estabilidade térmica.	Utilizados na fabricação de lubrificantes automotivos, industriais, fluidos hidráulicos e graxas.
<b>Óxido de Zinco</b>	Composto inorgânico sólido em pó, utilizado por suas propriedades anticorrosivas e de resistência térmica.	Aplicado em graxas lubrificantes, pastas e formulações de proteção metálica.
<b>Pacote de Aditivos</b> <b>Óleo Hidráulico HL/HLP</b>	Tecnologia completa de aditivação para fluidos hidráulicos com proteção antidesgaste e antioxidante.	Aplicado na formulação de óleos hidráulicos industriais HL, HLP e HVLP.
<b>Palmitado de Isopropila</b>	Éster sintético com excelente espalhabilidade, lubrificidade e estabilidade oxidativa.	Utilizado em lubrificantes especiais, fluidos industriais e formulações biodegradáveis.
<b>Parafina Clorada 52%</b>	Aditivo clorado com excelente desempenho em extrema pressão e resistência ao desgaste.	Aplicado em fluidos de corte, óleos de usinagem e lubrificantes industriais severos.
<b>Paraformaldeído</b>	Fonte sólida de formaldeído utilizada em processos químicos industriais.	Aplicado em formulações industriais e sistemas preservantes para fluidos metalworking.
<b>Polibutenos (PIB)</b> <b>Leves, Médios Pesados</b>	Polímeros sintéticos com excelente adesividade, lubrificidade e controle de viscosidade com a variação de temperatura. Disponível em uma série de tipos desde PIB 8 ao PIB 128.	Aplicados em óleos lubrificantes, fluidos industriais e de metalworking, adesivos, plásticos e graxas especiais.
<b>Polialfaolefinas (PAO)</b>	Linha de polialfaolefinas PAO, base lubrificante do grupo IV, com excelente resistência a oxidação, disponíveis em diversas viscosidades. PAO 4 ao PAO 100.	Aplicado a formulação de lubrificantes sintéticos, óleos de engrenagens, óleos de compressores, graxas especiais e especialidades.

Produto	Função	Aplicação
<b>Poliésteres (POE) SO VG 22, 46 e 68</b>	Lubrificantes sintéticos à base de trimetilolpropano com excelente estabilidade térmica, baixa volatilidade e elevada resistência à oxidação e baixo ponto de névoa.	Aplicados na formulação de óleos de compressores, fluidos hidráulicos resistentes a fogo, lubrificantes automotivos, industriais e fluidos biodegradáveis de alta performance.
<b>Pour Point Depressant (PPD)</b>	Aditivo utilizado para reduzir o ponto de fluidez e melhorar desempenho em baixas temperaturas.	Aplicado em óleos automotivos, hidráulicos e industriais.
<b>Propilenoglicol</b>	Glicol de baixa toxicidade com propriedades anticongelantes e higroscópicas. Disponível Grau USP e Industrial.	Utilizado em fluidos térmicos, hidráulicos, food grade e formulações industriais especiais.
<b>Sulfonato de Sódio H460</b>	Aditivo com propriedades emulsificantes, detergentes e anticorrosivas.	Utilizado em fluidos de corte, lubrificantes industriais e sistemas emulsificados.
<b>Toliltriazol (anticorrosivo e passivador)</b>	Anticorrosivo altamente eficiente para proteção de cobre e ligas metálicas.	Aplicado em óleos e fluidos industriais, sistemas de refrigeração e lubrificantes metalworking.
<b>Trietanolamina (TEA)</b>	Amina multifuncional utilizada para controle de pH, emulsificação e proteção anticorrosiva.	Aplicada em fluidos de corte, lubrificantes solúveis e formulações industriais de sistemas aquosos.
<b>Trimetilolpropano (TMP)</b>	Poliálcool utilizado na produção de ésteres sintéticos de elevada performance térmica e oxidativa.	Ésteres fabricados são aplicados em lubrificantes industriais, automotivos, metalworking e aplicações de fluidos biodegradáveis.
<b>YALUB® 3000D e YALUB® LA</b>	Modificadores de Fricção à Base de Molibdênio Orgânico, aditivos de alta eficiência que reduzem atrito, desgaste e melhora a eficiência energética dos lubrificantes.	Aplicado em óleos automotivos, fluidos industriais, transmissões e graxas especiais.

Produto	Função	Aplicação
<b>YALUB® C3150</b> <b>Sulfonato de Sódio 440</b>	Sulfonato de Sódio com propriedades emulsificantes, detergentes e anticorrosivas. Emulgador sintético com excelente desempenho da emulsão e estabilidade microbiológica.	Utilizado em fluidos de corte, lubrificantes industriais e sistemas emulsificados. Fluidos de metalworking, solúveis semissintéticos e sintéticos.
<b>YALUB® CI3002</b> <b>Sulfonato de Bário Neutro</b>	Sulfonato de Bário com baixo TBN, com excelente características anticorrosivas e de proteção contra a umidade.	Utilizado na fabricação de óleos de fluidos protetivos onde se deseja produto com excelente resistência a umidade e desaguante.
<b>YALUB® G-456</b>	Aditivo sulfurado, SIB, desenvolvido para aumentar a resistência à carga e reduzir desgaste, com alto teor de enxofre (41%-46%) e baixa corrosão ao cobre.	Aplicado em fluidos de corte integral, óleos de usinagem pesada e metalworking, Graxas EP, formulações de óleos de engrenagem e grande engrenamento.
<b>YALUB® MS400</b> <b>Sulfonato de Magnésio</b>	Sulfonato de Magnésio overbase com TBN de 400, ação detergente com elevada reserva alcalina para neutralização de ácidos formados na utilização dos lubrificantes.	Aplicado a formulações de lubrificantes automotivos e industriais.
<b>YALUB® TT33</b> <b>Passivador de Metais</b>	Aditivo líquido com ação anticorrosiva e passivador de metais, com excelente desempenho em baixa dosagem na proteção de ligas ferrosas e não ferrosas (metais amarelos).	Aplicado a formulação de lubrificantes industriais, óleos de engrenagens, óleos de compressores, graxas e fluidos de metalworking integrais (óleos de corte).
<b>YALUB®44MBC</b>	Aditivo antidesgaste e antioxidante sem cinzas, isento de zinco e apropriado para formulações foodgrade de graxas e óleos NSF H1. Produto com certificação NSF HX-1	Utilizado em lubrificantes food grade, graxas alimentícias e fluidos industriais foodgrade e aplicações onde não se deseja formação de cinzas ao se consumir o aditivo.
<b>YALUB®BODPA</b> <b>Certificado NSF HX-1</b>	Antioxidante de alta eficiência com certificação NSF HX-1 para aplicações com contato incidental com alimentos.	Utilizado em lubrificantes food grade, graxas alimentícias e fluidos industriais especiais.
<b>YALUB®DND</b>	Antioxidante aminico de alta eficiência para aplicações onde se deseja proteger o lubrificante contra oxidação quando exposto a altas temperaturas constantemente.	Aplicações com baixa dosagem na formulação de lubrificantes automotivos, lubrificantes de compressor parafuso e óleos de troca termica.





**Temos a solução ideal.  
Sua próxima inovação começa aqui.**

[www.anastacio.com](http://www.anastacio.com) | 11 2133-6600 | [contato@anastacio.com](mailto:contato@anastacio.com)

Canal exclusivo para cotações: ☎ +55 11 96623-0075