

› Borrachas

Soluções para o mercado de borrachas



Índice

Marbocote 4

Kuraray 7

Ergon 10

Orion 12

Proquitech 14

Produtos por categoria 18

Produtos por aplicação 21

Portfolio geral 26





MARBOCOTE

| Produto | Função | Aplicação |
|------------------------------|---|---|
| MARBOCOTE 184 | Agente desmoldante semipermanente à base de solvente, desenvolvido para facilitar o desmolde de peças de borracha. Possui uma secagem rápida e fácil aplicação. Possui uma versão em spray (aerossol). Devido a uma camada com alta durabilidade, garante diversas desmoldagens sem a necessidade de reaplicação, e assim uma produtividade superior. Ele é ideal para áreas de difícil acesso. | Atende diversos tipos de processos de vulcanização e Elastômeros, como Natural, SBR, NBR, CR, EPDM, FKM |
| MARBOCOTE DEP T W2101 | Pintura Externa para Carcaça de Pneu em Geral. Aplicado na parte externa, permite que se evite bolhas e auxilia na desmoldagem, melhorando também o aspecto visual do pneu. | Pneus de passeio, caminhão, moto, kart, trator |
| MARBOCOTE DIP 2NN | Pintura Interna para carcaça de pneu em geral. Aplicado na parte interna, ajudando a evitar bolhas e falhas internas, melhorando o acabamento interno e facilita a desmoldagem do bladder, ajudando a evitar danos. | Fabricação de pneus de passeio, caminhão, moto, kart, trator. |
| MARBOCOTE DIP T W2046 | Pintura Interna para carcaça de pneu em geral, base água. Aplicado na parte interna, ajudando a evitar bolhas e falhas internas, melhorando o acabamento interno e facilita a desmoldagem do bladder, ajudando assim a evitar danos. Possui uma secagem mais rápida. | Fabricação de pneus de passeio, caminhão, moto, kart, trator. |
| MARBOCOTE DIP T W2051 | Produto utilizado como pintura interna de carcaças de pneus crus, com a finalidade de evitar marcas dos bladders de vulcanização na parte interna dos pneus. | Aplicado via spray com pressão de ar, proporcionando uma camada uniforme sobre o produto. |
| MARBOCOTE DNS 1001 | Utilizado na montagem de peças de borracha em insertos metálicos. Por ser isento de solvente ou óleos, não ataca o elastômero, evitando assim, perdas de propriedades no artefato. | Montagens de buchas de borracha em diversos tipos de insertos |
| MARBOCOTE DNS 1003 | Utilizado na montagem de peças de borracha em insertos metálicos. Por ser isento de solvente ou óleos, não ataca o elastômero, evitando assim, perdas de propriedades no artefato. | Montagens de buchas de borracha em diversos tipos de insertos |
| MARBOCOTE DNS 354 | Desmoldante para processo de vulcanização de mangueiras onde se utiliza mandris, geralmente vulcanizados em autoclave. Isento de silicone. | Mangueiras a base de borrachas Natural, NBR, HNBR, EPDM, Vamac, Poliacrílica. |
| MARBOCOTE DNS 390X | Desmoldante para processo de vulcanização de mangueiras onde se utiliza mandris, geralmente vulcanizados em autoclave. Isento de silicone. | Mangueiras a base de borrachas Natural, NBR, HNBR, EPDM, Vamac, Poliacrílica. |
| MARBOCOTE MC-P2 | Selador de moldes à base de solvente, indicado para selar microporosidade e preparar a superfície para aplicação de desmoldantes. Cria uma camada lisa e brilhante, aumentando a vida útil do molde e assegurando acabamento superior, com baixo odor. Possui também uma versão em Aerosol que facilita a aplicação. | Moldes novos ou reparados de compósitos, poliuretano e borracha |

MARBOCOTE

| Produto | Função | Aplicação |
|-----------------------------|---|---|
| MARBOCOTE MC-P2 AERO | Selador semipermanente em spray, versão aerossol do MC-P2. Facilita a selagem e a preparação de moldes com aplicação rápida, sendo ideal para áreas de difícil acesso e garantindo uniformidade. | Moldes complexos, reparos rápidos e compósitos. |
| MARBOCOTE MC-P3 | Selador mais concentrado que o MC-P2. Selador protetivo com inibidor de corrosão. Oferece alta resistência térmica (até 250°C), sendo perfeito para armazenar moldes e prolongar sua durabilidade. Quando aplicado aos dispositivos para aplicação de adesivos metal/borracha facilita a remoção dos resíduos de tinta sem a necessidade de fazer uma limpeza mecânica. | Moldes metálicos (aço, alumínio) para plásticos, compósitos e borracha. |
| MARBOCOTE S1661 | Desmoldante substituto da Emulsão de Silicone. Desmoldante de sacrifício, possui uma excelente lubrificidade, facilitando assim a desmoldagem. É utilizado em diversos tipos de elastômeros. | Diversos tipos de elastômeros, como Natural, SBR, NBR, EPDM. |
| MARBOCOTE T6140 | Protetivo de bladder. Quando aplicado no bladder ele aumenta a vida útil em mais de 30% diminuindo assim as trocas e aumentando a produtividade. | Indústria de pneus em geral. |
| MARBOCOTE W2130 | Desmoldante de múltiplas desmoldagens para Elastômero de Silicone. | Borrachas de silicone em geral. |
| MARBOCOTE W3010 | Desmoldante semipermanente que forma um filme fino e durável sobre o molde, atuando como barreira entre a borracha e a superfície. Permite múltiplos desmoldes antes da reaplicação, garantindo economia e eficiência. | Desmolde de borracha natural e sintética em geral. |
| MARBOCOTE W4015 | Anti aderente para as mantas de borracha antes da vulcanização. Anti block altamente eficiente que não altera as propriedades do composto e não interfere na montagem ou adesão metal borracha das peças. | Diluído em Bach off ou aplicado diretamente sobre as mantas. |
| MARBOCOTE W4020 | Anti aderente para as mantas de borracha com mais tack (pegajosidade) antes da vulcanização. Anti block mais concentrado que o W4015, ele não altera as propriedades do composto e não interfere na montagem ou adesão metal borracha das peças. | Diluído em Bach off ou aplicado diretamente sobre as mantas. |
| MARBOCOTE W4505 | Desmoldante à base d'água isento de silicone para placas ou peças em EVA. Pode ser utilizado tanto em moldes por compressão quanto injetoras. | Peças a base de EVA. |
| MARBOCOTE W951 | Desmoldante semipermanente à base d'água, ideal para borracha natural ou sintética. Isento de silicone. A sua fórmula possui resinas que aderem ao molde formando uma película duradoura, tornando altamente eficiente economicamente, principalmente na produtividade. | Peças técnicas em geral para elastômeros base Natural, SBR, NBR, EPDM. |
| MARBOCOTE W 961 | Desmoldante semipermanente à base d'água, ideal para borracha natural ou sintética. Isento de silicone. A sua fórmula possui resinas que aderem ao molde formando uma película duradoura, tornando altamente eficiente economicamente, principalmente na produtividade. | Peças técnicas em geral para elastômeros base, borrachas natural, sintética e especiais, como FKM, HNBR, Clorada e Sulfonada. |



kuraray
Possible starts here

KURARAY

| Produto | Função | Aplicação |
|------------------|--|--|
| LBR-302 | Borracha líquida de butadieno (Liquid Butadiene rubber), utilizada como plastificante reativo para compostos de borracha. Reduz a viscosidade Mooney, melhora a processabilidade e é co-vulcanizável, evitando migração. Ideal para formulações que exigem maior resistência a abrasão, resiliência e desgaste. Disponível em diferentes pesos moleculares e viscosidade. Compatível com NR, IR, BR e SBR. | Pneus, bandas de recapagem, cilindros de impressão, mangueiras, composto de borracha. |
| LBR-305 | Borracha líquida de butadieno (Liquid Butadiene rubber), utilizada como plastificante reativo para compostos de borracha. Reduz a viscosidade Mooney, melhora a processabilidade e é co-vulcanizável, evitando migração. Ideal para formulações que exigem maior resistência a abrasão, resiliência e desgaste. Disponível em diferentes pesos moleculares e viscosidade. Compatível com NR, IR, BR e SBR. | Pneus, bandas de recapagem, cilindros de impressão, mangueiras, composto de borracha. |
| LBR-307 | Borracha líquida de butadieno (Liquid Butadiene rubber), utilizada como plastificante reativo para compostos de borracha. Reduz a viscosidade Mooney, melhora a processabilidade e é co-vulcanizável, evitando migração. Ideal para formulações que exigem maior resistência a abrasão, resiliência e desgaste. Disponível em diferentes pesos moleculares e viscosidade. Compatível com NR, IR, BR e SBR. | Pneus, bandas de recapagem, cilindros de impressão, mangueiras, composto de borracha. |
| L-IR-403 | Borracha líquida baseada em isopreno carboxilado, melhora a adesão a metais e fibras, sendo co-vulcanizável com SIS, SBS e EVA. Incolor e livre de halogênios. | Selantes automotivos, adesivos hot-melt e PSA. |
| L-IR-410 | Borracha líquida de isopreno funcionalizada (modificada com ácido maleico/éster), excelente para adesão a metais e fibras, compatível com epóxi, isocianato e aminas. | Selantes automotivos, adesivos PSA, correias, mangueiras e calçados. |
| L-SBR-841 | Borracha líquida de estireno-butadieno (Liquid Styrene-Butadiene Rubber), plastificante reativo para pneus e compostos. Compatível com S-SBR e E-SBR, melhora o grip, propriedades de amortecimento, a resistência ao envelhecimento e a processabilidade. Disponível em diferentes pesos moleculares e viscosidade. Compatível com NR, IR, BR e SBR. | Pneus, pneus de ultra-alto desempenho (UHP) e artigos de borracha, selantes, revestimentos e adesivos automotivos, artigos de borracha de alto amortecimento, mangueiras |

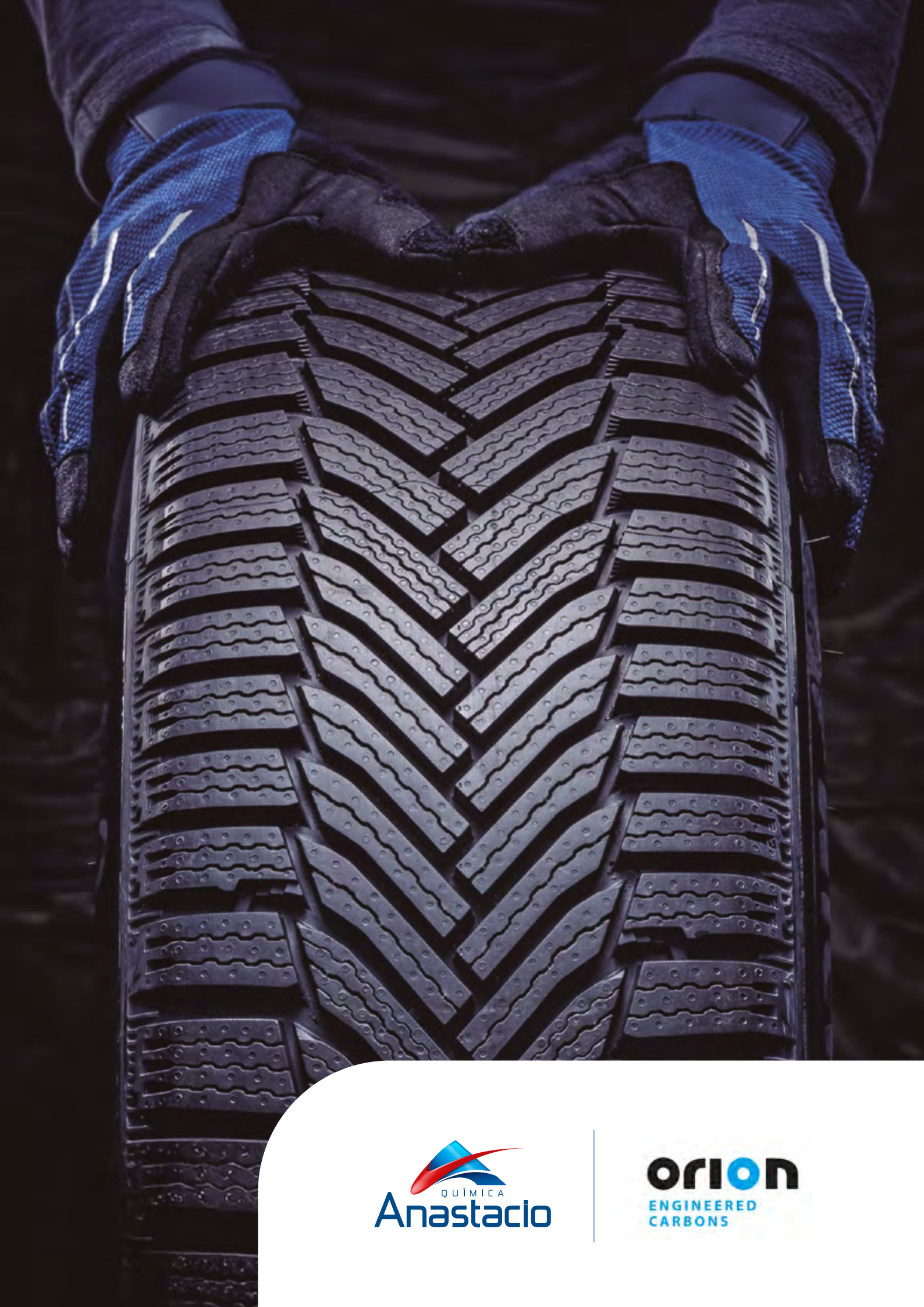
KURARAY

| Produto | Função | Aplicação |
|-----------------------|--|---|
| L-SBR-870 | Borracha líquida de estireno-butadieno (Liquid Styrene-Butadiene Rubber), plastificante reativo para pneus e compostos. Compatível com S-SBR e E-SBR, melhora o grip, propriedades de amortecimento, a resistência ao envelhecimento e a processabilidade. Disponível em diferentes pesos moleculares e viscosidade. Compatível com NR, IR, BR e SBR. | Pneus, pneus de ultra-alto desempenho (UHP) e artigos de borracha, selantes, revestimentos e adesivos automotivos, artigos de borracha de alto amortecimento, magueiras |
| LBR-361 | Borracha líquida de butadieno (Liquid Butadiene rubber) com alto teor de vinil, utilizada como plastificante reativo e coagente para compostos de EPDM. Reduz a viscosidade Mooney, melhora a processabilidade e é co-vulcanizável, evitando migração. Compatível BR e EPDM. | Coagente para EPDM (cura por peróxido), Selantes, revestimentos e adesivos automotivos |
| SEPTON™™™ 2004 | Copolímero SEPS (Styrene-Ethylene-Propylene-Styrene), TPE para compostos e adesivos. Oferece alta resistência mecânica e estabilidade, sendo ideal para aplicações que exigem robustez e durabilidade. | Adesivos, selantes, peças automotivas e substituição de PVC. |
| SEPTON™™ 2063 | Copolímero SEPS (Styrene-Ethylene-Propylene-Styrene), elastômero termoplástico (TPE) indicado para adesivos e modificadores. Destaca-se por suas excelentes propriedades a baixas temperaturas, assegurando flexibilidade e desempenho em condições severas. | Hot-melt, não-tecidos e aplicações médicas e automotivas. |
| SEPTON™™ 4044 | Copolímero em bloco SEEPS (Styrene-Ethylene-Ethylene-Propylene-Styrene), elastômero termoplástico (TPE) ideal para modificação de polímeros. Oferece alta resistência à tração, excelente absorção de óleo e compatibilidade com polietileno (PE), podendo substituir o PVC. Apresenta ótima resistência a intempéries, calor e produtos químicos, garantindo durabilidade e desempenho superior em diversas aplicações. | Peças automotivas, filmes, grips soft-touch, brinquedos e não-tecidos. |
| SEPTON™™ 4055 | SEPTON™™ 4055 é um copolímero em bloco de estireno tipo SEEPS (estireno-etileno-etileno-propileno-estireno). Ele é conhecido por sua excepcional capacidade de absorver óleos e sua alta resistência à tração em comparação com outros graus. | Géis amortecedores, Compostos de TPE, Fitas e adesivos de alto desempenho e Modificação de plásticos. |



ERGON 
a company that works™

| Produto | Função | Aplicação |
|-----------------------|---|--|
| HyGold 100 | Óleo de base naftênica, desenvolvido para aplicações em compostos de borracha. Atua como plastificante, amaciante e extensor, facilitando o processamento e melhorando as propriedades físicas da borracha vulcanizada, como flexibilidade e resistência. Apresenta boa solvência e compatibilidade com diversos tipos de elastômeros, garantindo uniformidade e qualidade no composto final. | Calçados (solados e componentes), mangueiras industriais e tubos, bolsas de água quente, produtos moldados e extrudados e pneus (especialmente para climas frios). |
| HyGold L 600 | Óleo de base naftênica, indicado para uso em compostos elastoméricos. Atua como plastificante, amaciante e extensor, proporcionando melhor processabilidade e desempenho físico da borracha vulcanizada. Possui excelente solvência e compatibilidade com diferentes elastômeros, assegurando qualidade e estabilidade no produto final. | Calçados (solados e componentes), mangueiras industriais e tubos, bolsas de água quente, produtos moldados e extrudados e pneus (especialmente para climas frios). |
| HyGold L 1200 | Óleo de base naftênica com características ideais para aplicações em borracha. Atua como plastificante, amaciante e extensor, facilitando o processamento e contribuindo para propriedades físicas superiores na borracha vulcanizada. Apresenta boa solvência e alta compatibilidade com diversos elastômeros, garantindo uniformidade e confiabilidade. | Lubrificante para bamburys, pneus e peças de borracha. |
| HyGold L 2000 | Óleo de base naftênica, formulado para aplicações que exigem excelente processabilidade. Atua como plastificante, amaciante e extensor, melhorando a dispersão dos ingredientes e as propriedades físicas da borracha vulcanizada. Possui ótima solvência e compatibilidade com diferentes elastômeros, assegurando qualidade e desempenho. | Correias, mangueiras industriais e automotivas, compostos de borracha, produtos moldados e extrudados e pneus (especialmente para climas frios). |
| HyPrene BO 150 | Óleo negro de base naftênica, ideal para aplicações em compostos de borracha que requerem características específicas de cor e desempenho. Atua como plastificante, amaciante e extensor, facilitando o processamento e melhorando as propriedades físicas da borracha vulcanizada. Apresenta boa solvência e compatibilidade com diversos elastômeros, garantindo estabilidade e qualidade no produto final. | Correias, mangueiras industriais e automotivas, compostos de borracha, peças de borracha em geral e pneus (especialmente para climas frios). |



ORION

| Produto | Função | Aplicação |
|----------------------------|--|--|
| Negro de Fumo HS 25 | Carbono amorfo (Carbon Black) com alta estrutura, atuando como carga reforçante. Proporciona excelente resistência mecânica e propriedades dinâmicas, indicado para compostos usados em perfis trafilados com superfície lisa. | Mangueiras, perfis extrudados, prensados e vedações |
| Negro de Fumo HS 45 | Carbono amorfo (Carbon Black) com alta estrutura, atuando como carga reforçante. Proporciona excelente resistência mecânica e propriedades dinâmicas, indicado para compostos usados em perfis trafilados com superfície lisa. | Mangueiras, perfis extrudados, prensados e vedações |
| Negro de Fumo N220 | Carbono amorfo (Carbon Black) da série N200, utilizado como carga reforçante. Apresenta alta área superficial e estrutura, proporcionando excelente reforço e resistência à abrasão, sendo ideal para compostos que exigem durabilidade. | Pneus (banda de rodagem) e compostos para alta resistência mecânica. |
| Negro de Fumo N234 | Carbono amorfo (Carbon Black) premium, com maior área superficial que o N220. Oferece máxima resistência à abrasão e durabilidade, sendo indicado para aplicações de alto desempenho. | Pneus de alta performance e compostos para desgaste severo. |
| Negro de Fumo N326 | Carbono amorfo (Carbon Black) com características intermediárias. Proporciona boa dispersão e equilíbrio entre resistência e processabilidade, ideal para compostos que requerem performance e facilidade de mistura. | Pneus (laterais), mangueiras |
| Negro de Fumo N330 | Carbono amorfo (Carbon Black) padrão, grau mais utilizado no mercado. Oferece excelente equilíbrio entre resistência, elasticidade e custo, sendo versátil para diversas aplicações. | Pneus, mangueiras, correias e peças técnicas. |
| Negro de Fumo N339 | Carbono amorfo (Carbon Black) para alta abrasão, com elevada área superficial. Indicado para compostos que exigem resistência superior ao desgaste e maior vida útil. | Pneus de caminhão, banda de rodagem e compostos industriais. |
| Negro de Fumo N347 | Carbono amorfo (Carbon Black) reforçante, proporcionando excelente resistência à abrasão e boa processabilidade. Ideal para aplicações que requerem durabilidade e estabilidade. | Pneus, peças automotivas e compostos para alta durabilidade. |
| Negro de Fumo N550 | Carbono amorfo (Carbon Black) semi-reforçante, com menor área superficial. Melhora a flexibilidade e a elasticidade do composto, sendo indicado para produtos que necessitam maior maciez. | Mangueiras, perfis e peças moldadas. |
| Negro de Fumo N660 | Carbono amorfo (Carbon Black) semi-reforçante, com boa dispersão. Indicado para compostos macios e flexíveis, garantindo uniformidade e qualidade no processamento. | Mangueiras, perfis extrudados e vedações. |
| Negro de Fumo N683 | Carbono amorfo (Carbon Black) semi-reforçante, com boa dispersão. Indicado para compostos macios e flexíveis, garantindo uniformidade e qualidade no processamento | Mangueiras, perfis extrudados e vedações. |
| Negro de Fumo N772 | Carbono amorfo (Carbon Black) não reforçante, com baixa área superficial. Utilizado para melhorar cor e condutividade sem conferir reforço significativo, sendo ideal para aplicações específicas. | Peças técnicas, perfis e compostos para isolamento. |



PROQUITEC

| Produto | Função | Aplicação |
|----------------------|---|---|
| Fluxtec 07 | Composição de ésteres graxos e álcoois graxos com alto poder de lubrificação interna e externa, também utilizado como desmoldante. Auxilia na dispersão de cargas. | Indústria de reforma de pneus e afins, artefatos prensados e injetados, vedações, principalmente em elastômeros especiais como ACM, ECO e HNBR. |
| Fluxtec 32 | Composição de sabão de cálcio e amins graxas de alta performance. Possui excelente propriedade desmoldante. Aumenta a fluidez do composto em processos de extrusão, prensagem e injeção. Diminui a tendência a cristalização nos compostos de CR. | Compostos de borracha em geral e seus respectivos processos como prensagem, injeção e extrusão, onde seja necessário um auxiliar de processo de alta performance. |
| Fluxtec 120 | É um sabão de zinco de alta performance e baixíssimo risco de migração (blooming). Altamente recomendado para Compostos de NR e SBR. Confere excelente fluidez, acabamento e estabilidade dimensional aos compostos extrudados e injetados. | Indústria de pneus e afins. Artefatos de borracha em geral produzidos por prensagem, injeção ou extrusão. Peças borracha / metal. |
| Fluxtec M | Composição de resinas vegetais e minerais. Indicado para compostos de NR, SBR e EPDM, principalmente aqueles com altos teores de carga. | Correias transportadoras, artefatos em EPDM, sejam Extrudados, prensados ou injetados. Compostos com alto teor de carga mineral. |
| Prolite M | Compostos de resinas vegetais. Indicado para esponja microporosa em NR / SBR, bem como para esponja contínua em EPDM. | Calçados em microporoso de borracha e perfis de EPDM esponjados. |
| Esterac 50 | Compostos de ésteres graxos vegetais. Indicado para artefatos de borracha em geral, processos de injeção e prensagem, correias transportadoras para minério e grãos. | Artefatos de borracha em geral, calçados e correias transportadoras em geral. |
| Homogetec MTC | Compostos à base de resinas minerais. Indicado para compostos de cor clara, onde a base elastomérica utiliza dois ou mais tipos de elastômeros. | Artefatos de Borrachas, Calçados, Vedações e Peças Claras em geral (brancas ou coloridas). |
| Homogetec ME | Composto à base de resinas minerais. Indicado para compostos de cor preta, onde a base elastomérica utiliza dois ou mais tipos de elastômeros. | Artefatos de Borrachas, Vedações, Coxins, Pneus e afins. |

PROQUITEC

| Produto | Função | Aplicação |
|----------------------------|--|---|
| Prosec 600 | É um dessecante de altíssima performance à base de óxido de cálcio de alta atividade e baixa granulometria, encapsulado em óleo, próprio para utilização em compostos de borracha. Sua função é remover toda a umidade do composto. | É imprescindível em todos os compostos sólidos ou esponjados nos quais se necessita total isenção de umidade, especialmente em compostos de borracha destinados a processos de vulcanização na ausência de pressão em túneis de vulcanização contínua. Indicado para processos e itens de altíssima exigência de performance e produtividade. |
| Prosec 90 | É um dessecante à base de óxido de cálcio de alta atividade e baixa granulometria, encapsulado em óleo, próprio para utilização em compostos de borracha. Sua função é remover toda a umidade do composto. | É imprescindível em todos os compostos sólidos ou esponjados nos quais se necessita total isenção de umidade, especialmente em compostos de borracha destinados a processos de vulcanização na ausência de pressão em túneis de vulcanização contínua. Promove acabamento superficial superior. |
| Prosec CS | É um dessecante à base de óxido de cálcio de alta atividade e baixa granulometria, encapsulado em óleo, próprio para utilização em compostos de borracha. Sua função é remover toda a umidade do composto. | É imprescindível em todos os compostos sólidos ou esponjados nos quais se necessita total isenção de umidade, especialmente em compostos de borracha destinados a processos de vulcanização na ausência de pressão em túneis de vulcanização contínua. Altamente recomendado para peças aparentes com alta exigência visual. |
| Prosec HB | É um dessecante à base de óxido de cálcio de alta atividade, encapsulado em óleo, próprio para utilização em compostos de borracha. Sua função é remover toda a umidade do composto. | É imprescindível em todos os compostos sólidos ou esponjados nos quais se necessita total isenção de umidade, especialmente em compostos de borracha destinados a processos de vulcanização na ausência de pressão em túneis de vulcanização contínua. |
| Prosec P | Dessecante à base de óxido de cálcio para remoção de umidade em compostos plásticos e de borracha. Material indicado para consumo no curto prazo. Não recomendado para longos períodos de permanência em estoque. | Processos de extrusão de plástico e borracha. No caso da borracha, indicado para extrusão seguida de vulcanização contínua em túnel sem pressão. |
| Protetox NS emulsão | É um Antioxidante não manchante do tipo fenol estirenado emulsionado em água para uso em compostos de látex. Devido à sua faixa de pH estar próxima da neutralidade, não há risco de desestabilização e consequente coagulação do látex. | Altamente recomendado para as indústrias de balões, luvas e preservativos, tanto fabricados em látex natural quanto em látex sintético. |
| Protetox NS líquido | É um Antioxidante não manchante do tipo fenol estirenado em sua forma pura. Não interfere no processo de vulcanização. | Produzido para compostos claros/coloridos que não podem apresentar manchamento nem amarelamento. Oferece excelente proteção contra luz e calor aos artefatos produzidos tanto com borracha sintética quanto com borracha natural. |
| Protetox NS pó | É um Antioxidante não manchante do tipo fenol estirenado disperso em carga mineral inerte. Não interfere no processo de vulcanização. Disponível nas concentrações de 70%, 50% e 30% de material ativo. | Produzido para compostos claros/coloridos que não podem apresentar manchamento nem amarelamento. Oferece excelente proteção contra luz e calor aos artefatos produzidos tanto com borracha sintética quanto com borracha natural. |



Produtos por categoria



PRODUTOS POR CATEGORIA

Antioxidantes

Antioxidante 6PPD

Antioxidante TMQ

Butil-hidroxitolueno (BHT)

Aceleradores

Acelerador CBS

Acelerador MBT

Acelerador TMTD

Acelerador DPG

Acelerador MBTS

Acelerador ZDBC

Acelerador DTDM

Acelerador TBBS

Acelerador ZDEC

Acelerador ETU

Auxiliares de Processos

Fluxtec 07

Fluxtec 120

Prolite M

Fluxtec 32

Fluxtec M

Esterac 50

Borrachas Sintéticas

Borracha de Silicone Pirogênico

KELTAN 3050

L-IR-403

Borracha de Silicone Precipitado

KELTAN 3250

L-IR-410

EPDM KELTAN 5470

KELTAN 500R

L-SBR-841

EPDM KELTAN 6675

L-BR 302

L-SBR-870

EPDM KELTAN 6950

L-BR-307

Nitrilica 3345

EPDM KELTAN 9950

L-BR 361

SBR 1502

EVA 23

LIR-30

SBR 1723

EVA 28

L-IR 50

SEPTON™ 2004

EVA 218

LBR-305

SEPTON™ 2063

PRODUTOS POR CATEGORIA

Cargas

Carbonato de Cálcio Leve

Negro de Fumo N326

Negro de Fumo N550

Dióxido de Titânio (TiO₂)

Negro de Fumo N330

Negro de Fumo N660

Negro de Fumo HS 25

Negro de Fumo N339

Negro de Fumo N772

Negro de Fumo N220

Negro de Fumo N347

Sílica 200 GR

Negro de Fumo N234

Desmoldantes

MARBOCOTE 184 AERO

MARBOCOTE DNS 390X

MARBOCOTE W2130

MARBOCOTE DEP T W2101

MARBOCOTE DNS 1001

MARBOCOTE W3010

MARBOCOTE DIP 2NN

MARBOCOTE S1661

MARBOCOTE W4015

MARBOCOTE DIP T W2046

MARBOCOTE T6140

MARBOCOTE W4020

MARBOCOTE DNS 354

MARBOCOTE W951

MARBOCOTE W4505

Óleos

ANASOIL P 300

HyGold 100

HyGold L 2000

ANASOIL P 500

HyGold L 600

HyPrene BO 150

Diocil Ftalato (DOP)

HyGold L 1200

IQA A 150 BS

Selantes

MARBOCOTE DNS 1003

MARBOCOTE MC-P2 AERO

MARBOCOTE MC-P3

MARBOCOTE MC-P2

Produtos por aplicação



PRODUTOS POR APLICAÇÃO

Artefatos de Borrachas

Acelerador CBS

Acelerador MBT

ANASOIL P 300

ANASOIL P 500

Antioxidante TMQ

Borracha de Silicone Precipitado

Enxofre

EPDM KELTAN 6675

EPDM KELTAN 6950

EPDM KELTAN 9950

Esterac 50

EVA 218

Fluxtec 07

Fluxtec 32

Fluxtec 120

Fluxtec M

GEB 10

Homogetec ME

Homogetec MTC

HyGold 100

HyGold L 2000

HyGold L 600

IQA A 150 BS

L-BR 302

LBR-305

L-BR 307

LBR-361

L-IR 30

L-IR 50

L-IR 403

L-IR 410

L-SBR 841

L-SBR 870

MARBOCOTE 184 Aero

MARBOCOTE DNS 390X

MARBOCOTE W2130

MARBOCOTE W4015

Negro de Fumo N326

Negro de Fumo N330

Negro de Fumo N660

Negro de Fumo N772

Óxido de Zinco 99,5%

Prosec CS

Prosec HB

Prosec P

Prosec 90

Prosec 600

Prolite M

Protetox Pó

Protetox Líquido

Retardante PVI

SBR 1502

SBR 1723

Sílica 200 gr

Artefatos de Latex

Acelerador TMTD

Acelerador ZDBC

Acelerador ZDEC

MARBOCOTE DEP T W2101

MARBOCOTE DIP 2NN

MARBOCOTE DIP T W2046

Nitrílica 3345

PRODUTOS POR APLICAÇÃO

Banda de Rodagem ou Recauchutagem de Pneus

| | | |
|------------|----------------------|------------|
| Fluxtec 07 | L-SBR-870 | Prosec CS |
| L-BR 302 | Negro de Fumo N220 | Prosec HB |
| LBR-305 | Negro de Fumo N234 | Prosec P |
| L-BR 307 | Negro de Fumo N330 | Prosec 90 |
| L-IR 50 | Negro de Fumo N339 | Prosec 600 |
| L-SBR-841 | Óxido de Zinco 99,5% | SBR 1723 |

Calçados

| | | |
|----------------|----------------------|------------------|
| Acelerador DPG | HyGold 100 | Prosec P |
| Acelerador MBT | HyGold L 600 | Prosec 90 |
| Esterac 50 | KER 9000 | Prosec 600 |
| EVA 23 | MARBOCOTE DNS 390X | Protetox Pó |
| EVA 28 | Óxido de Zinco 99,5% | Protetox Líquido |
| EVA 218 | Prosec CS | SBR 1502 |
| GEB 10 | Prosec HB | |

Correias Transportadoras

| | | |
|-------------------|--------------------|--------------------|
| ANASOIL P 300 | HyPrene BO 150 | Negro de Fumo N330 |
| ANASOIL P 500 | IQA A 150 B | Negro de Fumo N772 |
| Antioxidante 6PPD | L-BR 302 | Prosec CS |
| Esterac 50 | L-BR 307 | Prosec HB |
| Fluxtec 120 | L-BR-361 | Prosec P |
| Fluxtec 32 | L-IR 403 | Prosec 90 |
| GEB 10 | L-IR 410 | Prosec 600 |
| Homogetec ME | L-IR 50 | SBR 1502 |
| HyGold L 2000 | Negro de Fumo N234 | |

PRODUTOS POR APLICAÇÃO

Mangueiras Industriais e Automotivas

| | | |
|-------------------|--------------------|--------------------|
| Acelerador DTDM | HyGold 100 | Negro de Fumo N550 |
| Acelerador MBT | HyGold L 2000 | Negro de Fumo N660 |
| Acelerador MBTS | HyGold L 600 | Negro de Fumo N772 |
| Ácido Esteárico | HyPrene BO 150 | Nitrílica 3345 |
| ANASOIL P 300 | IQA A 150 B | Prosec CS |
| ANASOIL P 500 | L-SBR 841 | Prosec HB |
| Antioxidante 6PPD | L-SBR 870 | Prosec P |
| Enxofre | LBR-302 | Prosec 90 |
| EPDM Keltan 5470 | LBR-305 | Prosec 600 |
| EPDM Keltan 6675 | LBR-307 | Protetox Pó |
| EPDM Keltan 9950 | LBR-361 | Protetox Líquido |
| Fluxtec 07 | MARBOCOTE W951 | Retardante PVI |
| Fluxtec 32 | Negro de Fumo N326 | SBR 1502 |
| GEB 10 | Negro de Fumo N330 | |

Perfis Extrudados

| | | |
|----------------------------------|---------------------|--------------------|
| Acelerador CBS | Fluxtec 32 | Negro de Fumo N772 |
| Ácido Esteárico | Fluxtec M | Prosec CS |
| ANASOIL P 300 | IQA A 150 B | Prosec HB |
| ANASOIL P 500 | L-BR 302 | Prosec P |
| Antioxidante TMQ | L-BR 307 | Prosec 90 |
| Borracha de Silicone Precipitado | L-IR 50 | Prosec 600 |
| Borracha de Silicone Precipitado | LBR-361 | Protetox Pó |
| EPDM Keltan 6675 | Negro de Fumo HS 25 | Protetox Líquido |
| EPDM Keltan 6950 | Negro de Fumo N326 | Retardante PVI |
| EPDM Keltan 9950 | Negro de Fumo N550 | SBR 1723 |
| Esterac 50 | Negro de Fumo N660 | Sílica 200 gr |

PRODUTOS POR APLICAÇÃO

Pneus

| | | |
|-------------------|---------------------|----------------------|
| Acelerador CBS | HyGold 100 | Negro de Fumo N234 |
| Acelerador DPG | HyGold L 1200 | Negro de Fumo N326 |
| Acelerador MBT | HyGold L 2000 | Negro de Fumo N330 |
| Acelerador MBTS | HyGold L 600 | Negro de Fumo N339 |
| Acelerador TBBS | L-BR 302 | Negro de Fumo N347 |
| Ácido Esteárico | LBR-305 | Óxido de Zinco 99,5% |
| ANASOIL P 300 | L-BR 307 | Prosec CS |
| ANASOIL P 500 | LBR-361 | Prosec HB |
| Antioxidante 6PPD | L-SBR 841 | Prosec P |
| Antioxidante TMQ | L-SBR 870 | Prosec 90 |
| Enxofre | MARBOCOTE S1661 | Prosec 600 |
| Fluxtec 07 | MARBOCOTE W4015 | Retardante PVI |
| Fluxtec 32 | MARBOCOTE W4505 | SBR 1502 |
| Fluxtec 120 | Negro de Fumo HS 25 | SBR 1723 |
| GEB 10 | Negro de Fumo N220 | |

Vedações

| | | |
|----------------------------------|--------------------|------------------|
| Acelerador DTDM | Fluxtec 07 | Nitrílica 3345 |
| Acelerador ETU | Fluxtec 32 | Prolite M |
| ANASOIL P 300 | Fluxtec 120 | Prosec CS |
| ANASOIL P 500 | Fluxtec M | Prosec HB |
| Borracha de Silicone Precipitado | Homogetec ME | Prosec P |
| EPDM Keltan 5470 | IQA A 150 BS | Prosec 90 |
| EPDM Keltan 6950 | LBR-361 | Prosec 600 |
| EPDM Keltan 9950 | MARBOCOTE W951 | Protetox Pó |
| Esterac 50 | Negro de Fumo N660 | Protetox Líquido |

Portfólio geral



PORTFÓLIO GERAL

| Produto | Função | Aplicação |
|------------------------|--|--|
| Acelerador CBS | Formulado com N-ciclohexil-2-benzotiazol-sulfenamida, é um Acelerador retardado (sulfenamida) que proporciona segurança contra pré-vulcanização e boa velocidade após ativação. Ideal para pneus e compostos espessos. | Pneus, compostos espessos, perfis extrudados. |
| Acelerador DPG | À base de difenilguanidina, atua como Acelerador secundário (guanidina). Utilizado para ativar tiazóis (como MBT) e melhorar a velocidade de cura, sendo comum em borracha natural e SBR. | Borracha natural, SBR, compostos para pneus e calçados. |
| Acelerador DTDM | Formulado com ditiodimorfolina, atua como doador de enxofre e retardante de pré-vulcanização. Produz ligações mono e dissulfeto, melhorando a resistência ao envelhecimento térmico. | Compostos para alta temperatura, vedações, mangueiras. |
| Acelerador ETU | Formulado com etileno tiourea, é um Acelerador específico para EPDM e borrachas halogenadas. Proporciona excelente resistência ao calor e ao envelhecimento. | Vedações automotivas, cabos elétricos, peças resistentes ao calor. |
| Acelerador MBT | À base de mercaptobenzotiazol, atua como Acelerador primário para vulcanização. Oferece boa resistência química e térmica, sendo amplamente utilizado em compostos de borracha natural e sintética. | Pneus, mangueiras, calçados, peças técnicas. |
| Acelerador MBTS | Formulado com dissulfeto de dibenzotiazila, pode atuar como Acelerador primário ou secundário. Fornece cura moderada e boa resistência ao envelhecimento, sendo frequentemente combinado com sulfenamidas. | Pneus, mangueiras, peças moldadas. |
| Acelerador TBBS | À base de N-tert-butil-2-benzotiazol-sulfenamida, é um Acelerador retardado que oferece alta segurança contra pré-vulcanização e excelente velocidade após ativação. | Pneus, compostos espessos, peças automotivas. |
| Acelerador TMTD | À base de dissulfeto de tetrametiluram, é um Acelerador ultrarrápido e doador de enxofre. Permite sistemas sem enxofre livre (vulcanização eficiente). | Sistemas sem enxofre livre, NR, SBR, EPDM, látex. |
| Acelerador ZDBC | Formulado com dibutil-ditiocarbamato de zinco, é um Acelerador ultrarrápido, ideal para vulcanização rápida em látex e compostos de baixa temperatura. | Látex, compostos de baixa temperatura, luvas. |
| Acelerador ZDEC | À base de dietil-ditiocarbamato de zinco, atua como Acelerador ultrarrápido, proporcionando cura rápida e sem odor forte. | Látex, borrachas sintéticas, produtos médicos. |

PORTFÓLIO GERAL

| Produto | Função | Aplicação |
|---|---|---|
| Ácido Estearico | Ácido octadecanoico utilizado como ativador secundário e dispersante em compostos de borracha. Facilita a dispersão do óxido de zinco, melhorando a processabilidade e a homogeneidade do composto. | Pneus, mangueiras, perfis, peças moldadas. |
| ANASOIL P 300 | Óleo parafínico hidrotratado, com boas propriedades de cor e resistência à oxidação. | Peças de borracha, vedações e guarnições. Compatível com EPDM, borracha butílica, borracha natural, borracha de butadieno e borracha de isopreno. |
| ANASOIL P 500 | Óleo parafínico hidrotratado, com boas propriedades de cor e resistência à oxidação. | Peças de borracha, vedações e guarnições. Compatível com EPDM, borracha butílica, borracha natural, borracha de butadieno e borracha de isopreno. |
| Antioxidante 6PPD | Antioxidante e antiozonante que protege a borracha contra ataque de ozônio, oxidação e envelhecimento térmico. | Pneus, mangueiras, correias, peças automotivas expostas ao ar e ao ozônio. |
| Antioxidante TMQ | Antioxidante primário à base de quinolina polimerizada. Oferece proteção contra oxidação térmica e envelhecimento, sendo não manchante e não migrante. | Pneus, perfis extrudados, peças técnicas, compostos para alta temperatura. |
| BHT (Butil-Hidroxitolueno) | Antioxidante não manchante utilizado em borrachas sintéticas. Inibe a degradação oxidativa causada por oxigênio, calor e luz. | Elastômeros em geral, incluindo SBR, EPDM, NBR, Neoprene e copolímeros em bloco. |
| Borracha de Silicone Pirogênico | Elastômero de silicone à base de polidimetilsiloxano (PDMS) com carga de sílica pirogênica. Oferece alta transparência e excelente resistência mecânica, térmica, química e elétrica. | Produtos cirúrgicos de alta transparência, trafilados ou prensados. |
| Borracha de Silicone Precipitado | Elastômero de silicone com carga de sílica precipitada. Proporciona boa resistência química e térmica, com ótimo custo-benefício. | Vedações, perfis extrudados, peças técnicas e aplicações industriais. |
| Carbonato de Cálcio Leve | Carga inorgânica. Pó fino, branco, inodoro e de alta pureza, com baixa densidade. Atua como carga funcional, otimizando o custo da formulação sem perda significativa de desempenho. | Artefatos de borrachas em geral. |
| Dioxido de Titânio – TiO₂ | Pigmento inorgânico que confere alta opacidade, durabilidade e resistência à degradação por luz solar e intempéries. | Borrachas claras ou brancas, compostos elastoméricos de alta qualidade. |
| DOP (Dioctil Ftalato) | Plastificante primário para borrachas nitrílicas, utilizado para melhorar flexibilidade e desempenho físico-mecânico. | Artefatos técnicos resistentes a óleos de lubrificação. |

PORTFÓLIO GERAL

| Produto | Função | Aplicação |
|-------------------------|---|--|
| Enxofre | Agente de vulcanização que promove ligações cruzadas entre cadeias poliméricas, conferindo elasticidade e resistência térmica. | Vulcanização de borracha natural e sintética. |
| EPDM KELTAN 5470 | EPDM com excelente resistência ao calor e ao envelhecimento. | Mangueiras automotivas, vedações para alta temperatura. |
| EPDM KELTAN 6675 | EPDM de viscosidade média, com boa processabilidade e resistência química. | Perfis automotivos, mangueiras, peças técnicas. |
| EPDM KELTAN 6950 | EPDM com alto teor de óleo incorporado, ideal para compostos flexíveis e econômicos. | Vedações, perfis extrudados, construção civil. |
| EPDM KELTAN 9950 | EPDM com alto teor de etileno, excelente resistência ao ozônio, intempéries e envelhecimento. | Vedações automotivas, mangueiras, perfis extrudados, isolamentos elétricos. |
| EVA 23 | Copolímero de etileno-acetato de vinila com aproximadamente 23% de VA. Oferece excelente flexibilidade, adesão e processabilidade, sendo utilizado como base polimérica em diversas formulações. | Indicado para aplicações nos segmentos de borracha e termoplásticos, além de formulações de adesivos hot melt para embalagens, calçados, encadernação e aplicações industriais. |
| EVA 28 | Copolímero de etileno-acetato de vinila (EVA) com 28% de acetato de vinila (VA), indicado para aplicações que exigem elevada flexibilidade, elasticidade, boa processabilidade e excelente desempenho mecânico. | Indicado para aplicações nos segmentos de borrachas e termoplásticos, bem como em formulações de adesivos hot melt para embalagens, calçados, espumas técnicas, produtos expandidos, encadernação e diversas aplicações industriais. |
| EVA 218 | Copolímero de etileno-acetato de vinila com cerca de 18% de VA. Oferece flexibilidade, resistência ao impacto e boa processabilidade. | Solados, espumas, brinquedos, laminados, componentes automotivos. |
| GEB 10 | Poli(cis-1,4-isopreno) natural, com alta elasticidade e resistência à tração. | Pneus, mangueiras, correias, calçados, peças técnicas. |
| IQA A 150 BS | Óleo parafínico hidrotratado, com boas propriedades de cor e resistência à oxidação (Bright Stock). | Peças de borracha, vedações e guarnições. Compatível com EPDM, borracha butílica, borracha natural, borracha de butadieno e borracha de isopreno. |

PORTFÓLIO GERAL

| Produto | Função | Aplicação |
|-----------------------------|--|--|
| KELTAN 3050 | Copolímero EPM saturado, vulcanizável por peróxidos ou radiação. | Cabos elétricos, perfis extrudados, mangueiras. |
| KELTAN 3250 | EPM de viscosidade média, com boa resistência elétrica e química. | Isolamentos elétricos, perfis, mangueiras. |
| KELTAN 500R | EPM de alta viscosidade para compostos de alta performance. | Mangueiras automotivas, perfis extrudados, indústria pesada. |
| KER 9000 | Elastômero SBR de alta elasticidade e baixa geração de calor. | Pneus, solados, peças técnicas, compostos de alta dureza. |
| Nitrílica 3345 | Elastômero NBR com alta resistência a óleos, combustíveis e solventes. | Mangueiras para óleo, vedações, luvas, peças automotivas. |
| Óxido de Zinco 99,5% | Ativador de vulcanização de alta pureza, melhora a velocidade de cura e propriedades finais. | Pneus, solados, peças técnicas, compostos de alta resistência ao desgaste. |
| PEG 4000 | Poli(etileno)glicol utilizado como plastificante, lubrificante e agente de processamento. | Indústria de borracha, farmacêutica, cosmética. |
| Retardante PVI | Retardante de pré-vulcanização que controla a cinética da cura, evitando scorch. | Pneus, mangueiras, perfis extrudados, compostos espessos. |
| SBR 1502 | SBR polimerizado em emulsão a frio, com cerca de 23,5% de estireno. | Pneus, solados, mangueiras, correias, peças técnicas. |
| SBR 1723 | SBR com óleo incorporado, indicado para compostos de alta carga. | Pneus (banda de rodagem), perfis extrudados, peças automotivas. |
| Sílica Precipitada | Carga reforçante à base de dióxido de silício precipitado. | Pneus verdes, perfis extrudados, compostos de alta resistência mecânica. |





**Temos a solução ideal.
Sua próxima inovação começa aqui.**

www.anastacio.com | 11 2133-6600 | contato@anastacio.com

Canal exclusivo para cotações: ☎ +55 11 96623-0075